

THE NEW VALUE FRONTIER



Classe para Usinagem de
Material Endurecido

PR015S

Classe para Usinagem de Material Endurecido

PR015S



Proporciona Longa Vida Útil e Usinagem Estável de Material Endurecido

Excelentes Propriedades Térmicas e Resistência ao Desgaste com o MEGACOAT HARD
Usinagem Estável com o Quebra-Cavaco de Aresta Resistente GH

Fresa a 90° de Alta Eficiência

MEW



Tipo LOMU10/15

Fresa de Alta Eficiência com Ângulo de Corte de 66°

MFPN66



Tipo PNMU09

Fresa a 45° de Alta Eficiência

MFPN45



Tipo PNMU12

Fresa de Alta Eficiência com Ângulo de Corte de 88°

MFSN88



Tipo SNMU13

Fresa a 90° de Baixo Esforço de Corte

MFWN



Tipo WNMU08

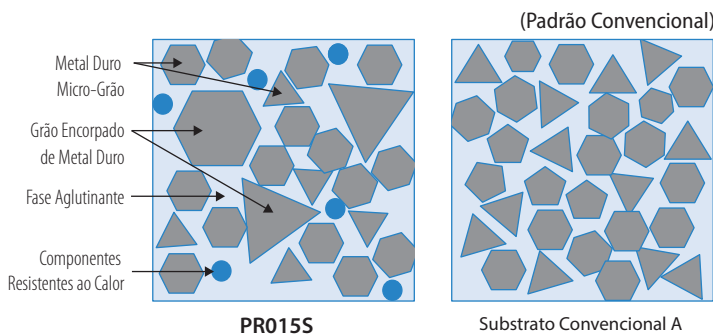
Classe para Usinagem de Material Endurecido

PR015S

Proporciona Longa Vida Útil e Usinagem Estável de Material Endurecido
Excelentes Propriedades Térmicas e Resistência
ao Desgaste com o MEGACOAT HARD

1

Suas propriedades térmicas otimizadas reduzem as fraturas repentinas e diminuem o desgaste por entalhamento



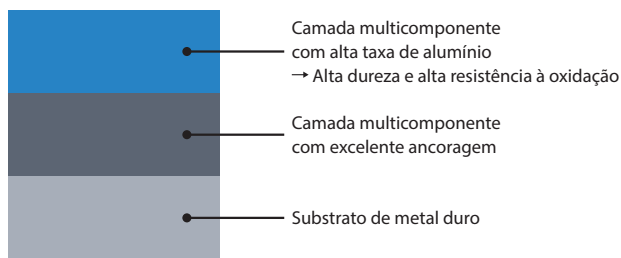
Condutividade térmica melhorada pela distribuição otimizada de grãos encorpados de metal duro

Usinagem mais estável graças a maior resistência à concentração de calor na aresta de corte

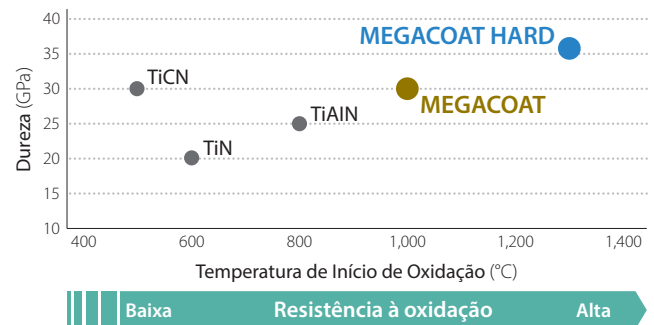
2

Melhor resistência ao desgaste com revestimento MEGACOAT HARD

MEGACOAT HARD : Camada PVD de alta dureza e alta resistência térmica



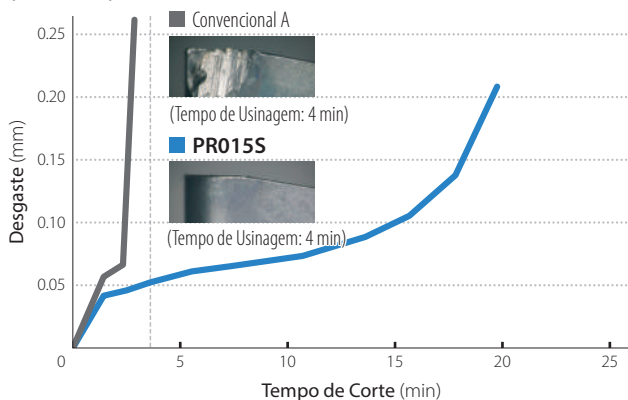
Propriedade do Revestimento (Avaliação Interna)



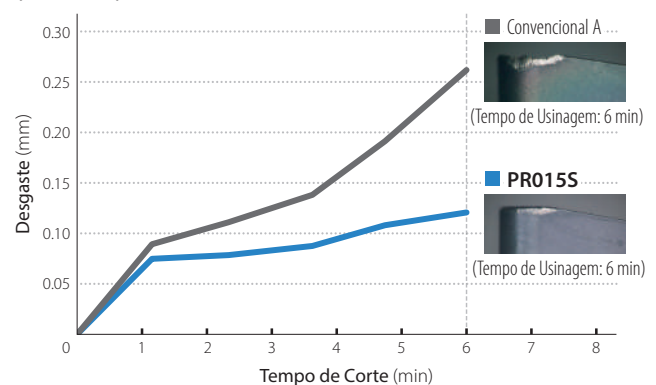
Excelente resistência ao desgaste com sua alta dureza e suas propriedades térmicas melhoradas reduzem os danos nas arestas

Comparação de Resistência ao Desgaste (Avaliação Interna)

Peça: SKD61H (Aço Ferramenta 53HRC)



Peça: SKD11H (Aço Ferramenta 60HRC)

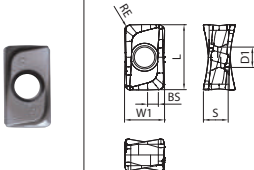


Fresamento a 90° com Insertos de 4 arestas de Dupla Face

MEW

Baixo Esforço de Corte Equivalente a Insertos Positivos
Excelente Acabamento Superficial com Resistência à Vibração
Inserto econômico de 4 arestas de corte
Maior Durabilidade do Porta-Ferramenta e
Precisão na montagem do Inserto

Disponibilidade

Formato	Descrição	Dimensões (mm)						Classe	Porta-Ferramentas Aplicáveis
		W1	S	D1	L	BS	RE		
	LOMU 100408ER-GH	6.6	4.0	3.4	10.9	1.7	0.8	●	MEW... -10-...
	LOMU 150508ER-GH	9.2	5.6	4.8	15.7	1.8	0.8	●	MEW... -15-...



Fresas de faceamento : $\varnothing 32 \sim \varnothing 80$
Fresa de topo : $\varnothing 16 \sim \varnothing 50$

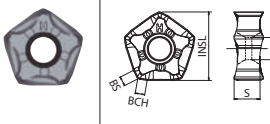
● : Itens Standard

Fresa de Alta Eficiência com Ângulo da Aresta de Corte de 66°

MFPN66

Insertos Econômicos com 10 Arestas de Corte
Reduz Vibração com Design de Baixo Esforço de Corte
Reduz os Custos de Usinagem desde
Aplicações de Uso Geral a Autopeças

Disponibilidade

Formato	Descrição	Dimensões (mm)					Classe	Porta-Ferramentas Aplicáveis
		INSL	S	D1	BCH	BS		
	PNMU 0905XNER-GH	14.6	5.56	4.7	2.0	2.0	●	MFPN66...



Fresas de faceamento : $\varnothing 50 \sim \varnothing 160$
Fresa de topo : $\varnothing 32, \varnothing 40$

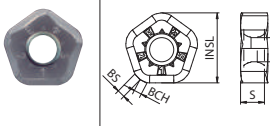
● : Itens Standard

Fresamento a 45° com Insertos de 10 arestas de Dupla Face

MFPN45

Vibração Reduzida com Design de Baixo Esforço de Corte e Excelente Resistência à Fratura
Insertos Econômicos com 10 Arestas de Corte
Aresta com Duplo Ângulo de Saída para Prevenir Lascamentos

Disponibilidade

Formato	Descrição	Dimensões (mm)					Classe	Porta-Ferramentas Aplicáveis
		INSL	S	D1	BCH	BS		
	PNMU 1205ANER-GH	17.98	6.17	6.2	2.0	2.0	●	MFPN45...



Fresas de faceamento : $\varnothing 63 \sim \varnothing 315$
Fresa de topo : $\varnothing 50, \varnothing 63, \varnothing 80$

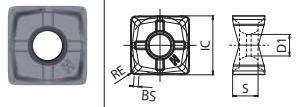
● : Itens Standard

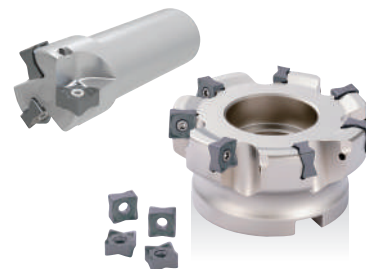
Fresa de Alta Eficiência com Ângulo da Aresta de Corte de 88°

MFSN88

Insertos Econômicos com 8 Arestas de Corte
 Reduz Vibração com Design de Baixo Esforço de Corte
 Adequado para Desbaste de Canto
 Redução de Custo em Fresamento de Canto próximos de 90°.
 Aplicável a vários tipos de usinagem

Disponibilidade

Formato	Descrição	Dimensões (mm)					Classe	Porta-Ferramentas Aplicáveis
		IC	S	D1	BS	RE		
	SNMU 130508EN-GH	13	5.51	4.7	1.0	0.8	●	MFSN88...



Fresas de faceamento : $\varnothing 50 \sim \varnothing 160$
 Fresa de topo : $\varnothing 32, \varnothing 40$

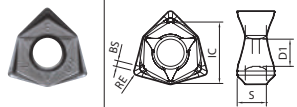
● : Itens Standard

Fresa a 90° com Inserto de dupla face de 6 arestas,
 Baixo Esforço de Corte

MFWN

Inserto Econômico de Dupla Face com 6 arestas
 Resistência Superior à Fratura graças ao
 Design Exclusivo de Aresta Reforçada
 Aresta de Corte Afiada com Baixo Esforço de Corte
 Resistente à Vibração e Aplicável em Balanços Longos

Disponibilidade

Formato	Descrição	Dimensões (mm)					Classe	Porta-Ferramentas Aplicáveis
		IC	S	D1	BS	RE		
	WNUMU 080608EN-GH	14.02	6.65	6.2	1.3	0.8	●	MFWN90...



Fresas de faceamento : $\varnothing 63 \sim \varnothing 250$
 Fresa de topo : $\varnothing 50, \varnothing 63, \varnothing 80$

● : Itens Standard

Para mais detalhes sobre porta-ferramentas, consulte o catálogo geral ou folhetos de produtos da KYOCERA

Condições de Corte Recomendadas

(60HRC ou menor)

Descrição	fz (mm/t)	Velocidade de Corte (Vc : m/min)
LOMU 100408ER-GH	0.06~ 0.08 ~0.12	80~ 120 ~160
LOMU 150508ER-GH	0.08~ 0.15 ~0.22	80~ 120 ~160
PNMU 0905XNER-GH	0.1~ 0.2 ~0.3	80~ 100 ~120
PNMU 1205ANER-GH	0.1~ 0.25 ~0.35	80~ 100 ~120
SNMU 130508EN-GH	0.1~ 0.2 ~0.3	80~ 100 ~120
WNUMU 080608EN-GH	0.1~ 0.2 ~0.3	80~ 100 ~120



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP
 Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

É proibida a cópia ou reprodução de qualquer parte deste folheto sem aprovação prévia.
 © 2019 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.
 CP453_PT_08/2019