

THE NEW VALUE FRONTIER

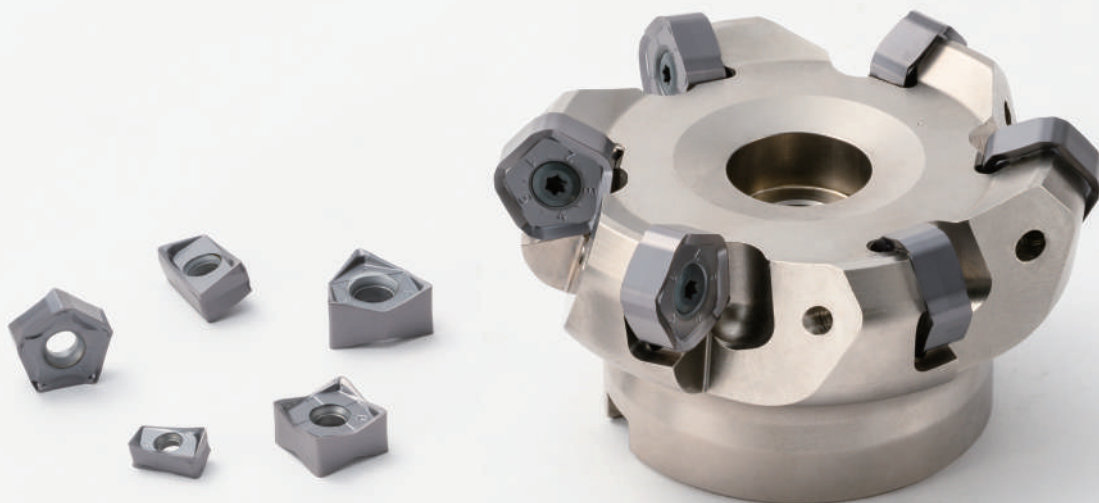


Grado de Inserto para Mecanizado
de Material Endurecido

PR015S

Grado de Inserto para Mecanizado de Material Endurecido

PR015S



Proporciona una Larga Vida Útil de La Herramienta y
un Mecanizado Estable de Material Endurecido

Las Excelentes Propiedades Térmicas Reducen el Desgaste de la Muesca

Resistencia al Desgaste Mejorada con el MEGACOAT HARD

Mecanizado Estable con el Rompevirutas GH de Borde Resistente

Fresa a 90 grados de Alta Eficiencia

MEW



Tipo LOMU10/15

Fresa Altamente Eficiente con un Ángulo de Corte de 66 grados

MFPN66



Tipo PNMU09

Fresa a 45 grados de Alta Eficiencia

MFPN45



Tipo PNMU12

Fresa Altamente Eficiente con un Ángulo de Corte de 88 grados

MFSN88



Tipo SNMU13

Fresa a 90 grados de Baja Fuerza de Corte

MFWN



Tipo WNMU08

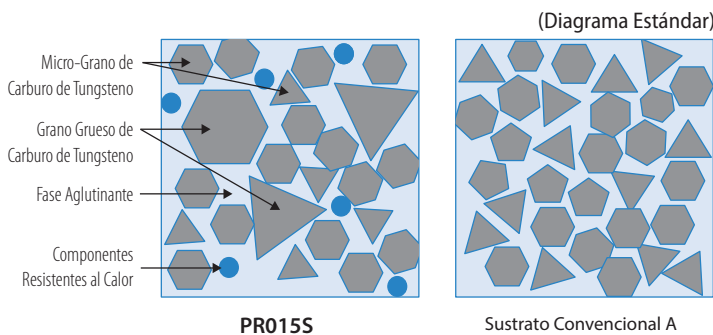
PR015S

Proporciona una Larga Vida Útil de La Herramienta y un Mecanizado Estable de Material Endurecido

Excelentes Propiedades Térmicas y Resistencia al Desgaste con el MEGACOAT HARD

1

Las propiedades térmicas mejoradas reducen la rotura repentina y disminuyen el desgaste de la muestra



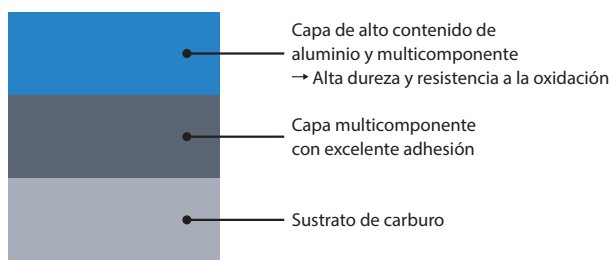
Conductividad térmica mejorada por la distribución óptima de los granos gruesos de carburo de tungsteno.

Resiste a la concentración de calor en el borde de corte para promover un mecanizado estable

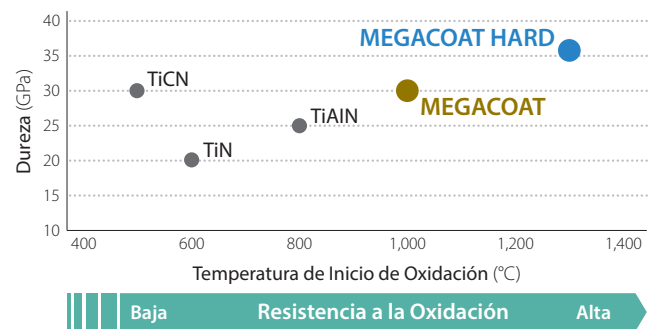
2

Resistencia al desgaste mejorada con el recubrimiento MEGACOAT HARD

MEGACOAT HARD : Capa de PVD de alta dureza y alta resistencia al calor



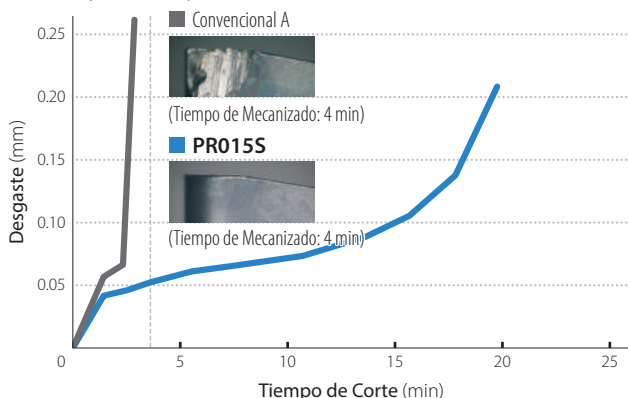
Propiedades de la Película de Recubrimiento (Evaluación Interna)



Excelente resistencia al desgaste con alta dureza y resiste a daños en los límites con mejoradas propiedades térmicas

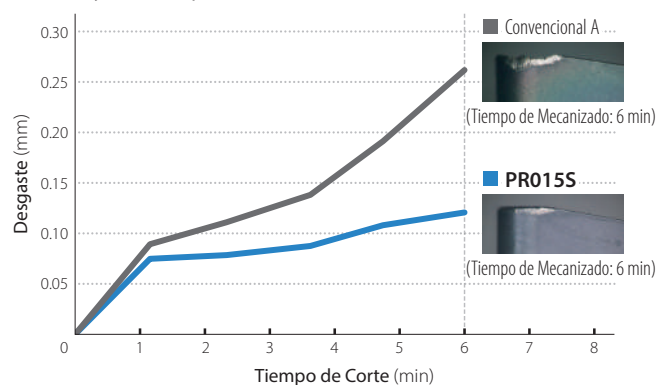
Comparación de Resistencia al Desgaste (Evaluación Interna)

Pieza de Trabajo: SKD61H (Aço Ferramenta 53HRC)



Condiciones de Corte: $V_c=100\text{m/min}$, $a_p \times a_e=1.0\text{mm} \times 45\text{mm}$, $f_z=0.2\text{mm/t}$, Sin Ref.

Pieza de Trabajo: SKD11H (Aço Ferramenta 60HRC)



Condiciones de Corte: $V_c=100\text{m/min}$, $a_p \times a_e=1.0\text{mm} \times 10\text{mm}$, $f_z=0.05\text{mm/t}$, Sin Ref.

Fresado a 90 grados con Insertos de 4 bordes y Doble Cara

MEW

Bajas Fuerzas de Corte Equivalente a Insertos Positivos con Vibraciones
Resistencia para un Excelente Acabado Superficial
Insertos económicos de 4 bordes
Mayor Durabilidad del Portaherramientas y Precisión de Instalación del Inserto

Disponibilidad

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)						Grado	Portaherramientas Aplicable
		W1	S	D1	L	BS	RE		
	LOMU 100408ER-GH	6.6	4.0	3.4	10.9	1.7	0.8	●	MEW... -10-...
	LOMU 150508ER-GH	9.2	5.6	4.8	15.7	1.8	0.8	●	MEW... -15-...

● : Estándar Stock



Fresas de Planear : $\phi 32 \sim \phi 80$
Fresas de Mango : $\phi 16 \sim \phi 50$

Fresa Altamente Eficiente con un Ángulo de Corte de 66 grados

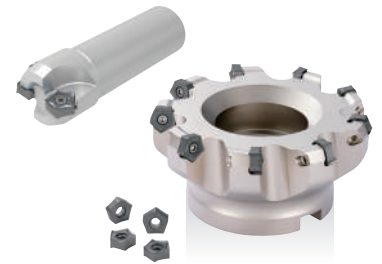
MFPN66

Insertos Económicos con 10 Bordes de Corte
Reduce las Vibraciones con un Diseño de Bajas Fuerzas de Corte
Reduce los Costes de Fresado al Mecanizar Piezas de Automóvil y en Otras Aplicaciones de Mecanizado de Uso General

Disponibilidad

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					Grado	Portaherramientas Aplicable
		INSL	S	D1	BCH	BS		
	PNMU 0905XNER-GH	14.6	5.56	4.7	2.0	2.0	●	MFPN66...

● : Estándar Stock



Fresas de Planear : $\phi 50 \sim \phi 160$
Fresas de Mango : $\phi 32, \phi 40$

Fresado a 45 grados con Insertos de 10 bordes y Doble Cara

MFPN45

Vibraciones Reducidas con el Diseño de Bajas Fuerzas de Corte y Excelente Resistencia a la Rotura
Insertos Económicos con 10 Bordes de Corte
Suprime la Rotura con el Diseño de Borde de Ángulo Doble

Disponibilidad

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					Grado	Portaherramientas Aplicable
		INSL	S	D1	BCH	BS		
	PNMU 1205ANER-GH	17.98	6.17	6.2	2.0	2.0	●	MFPN45...

● : Estándar Stock



Fresas de Planear : $\phi 63 \sim \phi 315$
Fresas de Mango : $\phi 50, \phi 63, \phi 80$

Para más detalles sobre portaherramientas, consulte el catálogo general de productos o los folletos de productos KYOCERA

Fresa Altamente Eficiente con un Ángulo de Corte de 88 grados

MFSN88


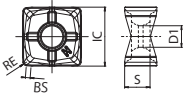
Insertos Económicos con 8 Bordes de Corte

Reduce las Vibraciones con un Diseño de Bajas Fuerzas de Corte

Adecuado para el Desbaste de Esquinas

Reducción de Costos en Corte de Esquinas de Aproximadamente 90 grados

Disponibilidad

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					Grado	Portaherramientas Aplicable
		IC	S	D1	BS	RE		
	 SNMU 130508EN-GH	13	5.51	4.7	1.0	0.8	●	MFSN88...



Fresas de Planear : $\phi 50 \sim \phi 160$
Fresas de Mango : $\phi 32, \phi 40$

● : Estándar Stock

Fresa a 90 grados con Inserto de doble cara de 6 bordes,
Bajas Fuerzas de Corte

MFWN


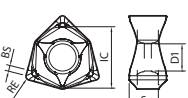
Inserto económico de doble cara con 6 bordes

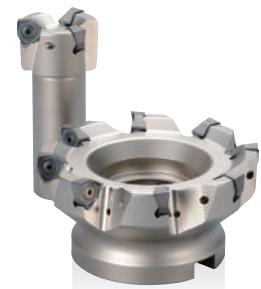
Resistencia Superior a la Rotura gracias al Diseño de Bordes Reforzados

Borde Afilado con Fuerzas de Corte más Bajas

Resistente a las Vibraciones y Aplicable a Voladizo Largo

Disponibilidad

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					Grado	Portaherramientas Aplicable
		IC	S	D1	BS	RE		
	 WNMU 080608EN-GH	14.02	6.65	6.2	1.3	0.8	●	MFWN90...



Fresas de Planear : $\phi 63 \sim \phi 250$
Fresas de Mango : $\phi 50, \phi 63, \phi 80$

● : Estándar Stock

Para más detalles sobre portaherramientas, consulte el catálogo general de productos o los folletos de productos KYOCERA

Condiciones de Corte Recomendadas

(60HRC o menor)

Descripción	fz (mm/t)	Velocidad de Corte (Vc : m/min)
LOMU 100408ER-GH	0.06~ 0.08 ~0.12	80~ 120 ~160
LOMU 150508ER-GH	0.08~ 0.15 ~0.22	80~ 120 ~160
PNMU 0905XNER-GH	0.1~ 0.2 ~0.3	80~ 100 ~120
PNMU 1205ANER-GH	0.1~ 0.25 ~0.35	80~ 100 ~120
SNMU 130508EN-GH	0.1~ 0.2 ~0.3	80~ 100 ~120
WNMU 080608EN-GH	0.1~ 0.2 ~0.3	80~ 100 ~120



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP

Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

Queda prohibida la duplicación o reproducción de cualquier parte de este folleto sin aprobación.

© 2021 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.
CP453_ES_05/2021