

THE NEW VALUE FRONTIER



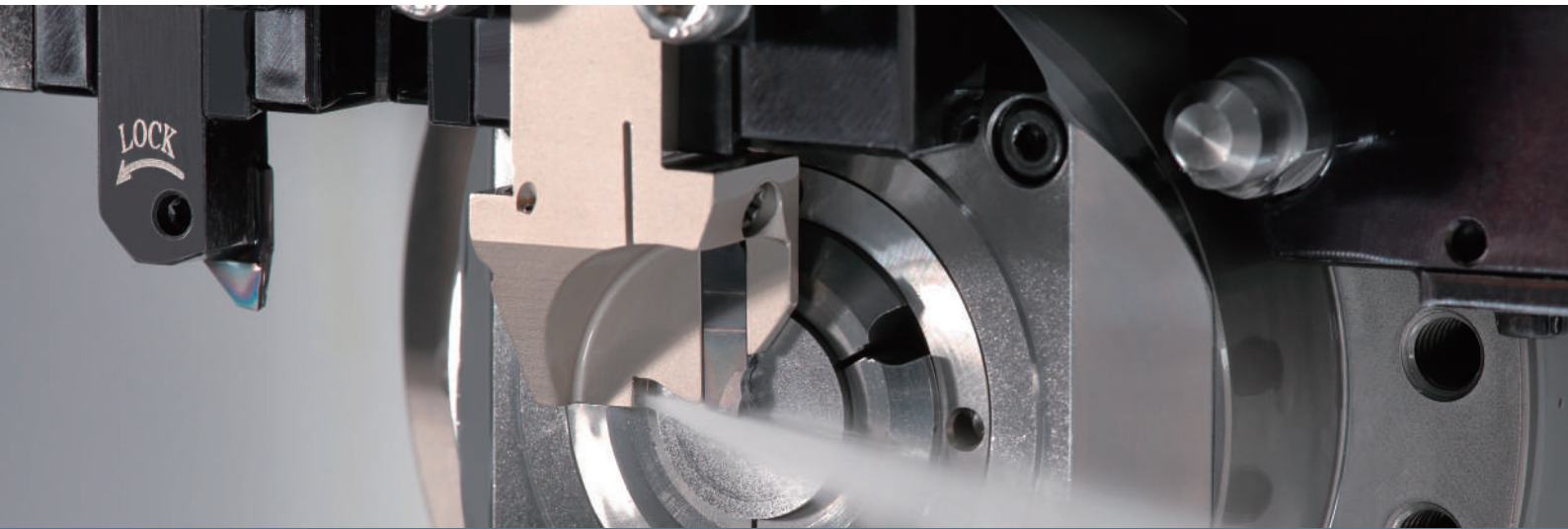
Serie JCT
Soportes de Corte de
Refrigerante Pasante

KGD-JCT
para el Mecanizado
de Piezas Pequeñas

Soportes de Corte de Refrigerante Pasante

KGD-JCT

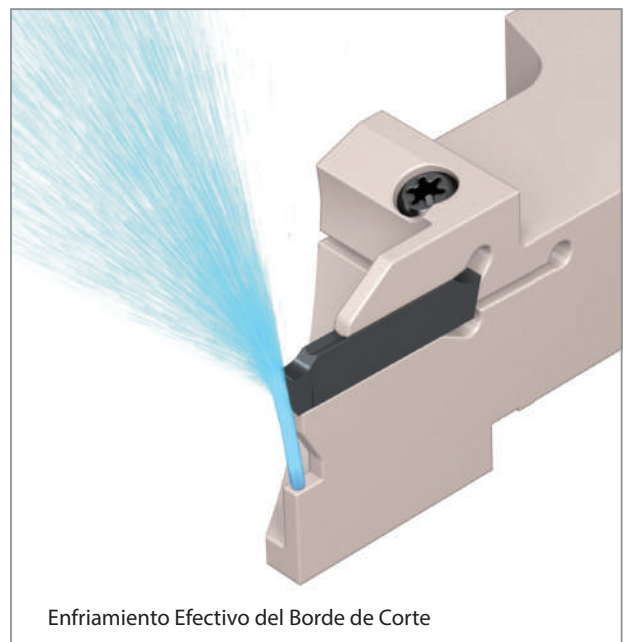
para el Mecanizado de Piezas Pequeñas



Soportes de Corte para Refrigerante de Alta Presión con una Larga Vida Útil de la Herramienta

Serie JCT para el Mecanizado de Piezas Pequeñas
Expansión de la Línea de Soportes de Corte KGD-JCT

La Mejora de la Vida Útil de la Herramienta
Reduce los Costes de Mecanizado



Enfriamiento Efectivo del Borde de Corte

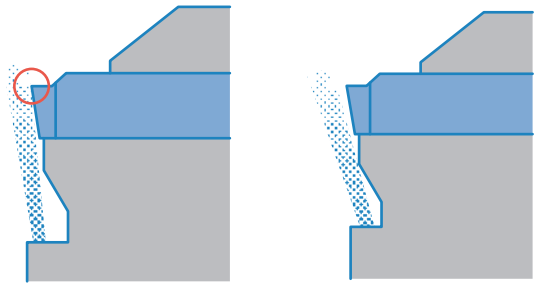
1 Posición Optimizada del Agujero para Líquido Refrigerante

2 Descarga el Líquido Refrigerante hacia la Cara del Flanco del Inserto

Descarga de Líquido Refrigerante (Imagen)

KGD-JCT
Enfriamiento suficiente hacia el borde de corte

Competidor A
El líquido refrigerante no fluye directamente hacia el borde de corte



Borde de Corte (Después de 20 min. de mecanizado)

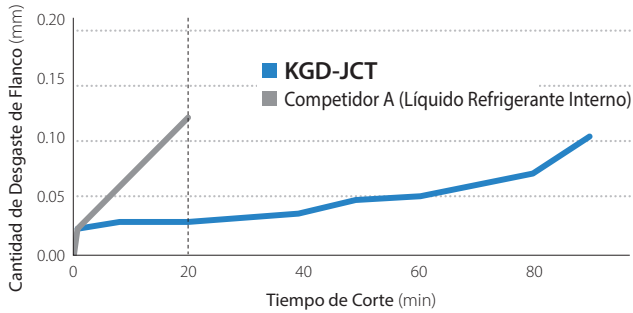


El líquido refrigerante de alta densidad y alta velocidad proporciona un enfriamiento efectivo del borde de corte

La acción de enfriamiento superior mejora la vida útil de la herramienta

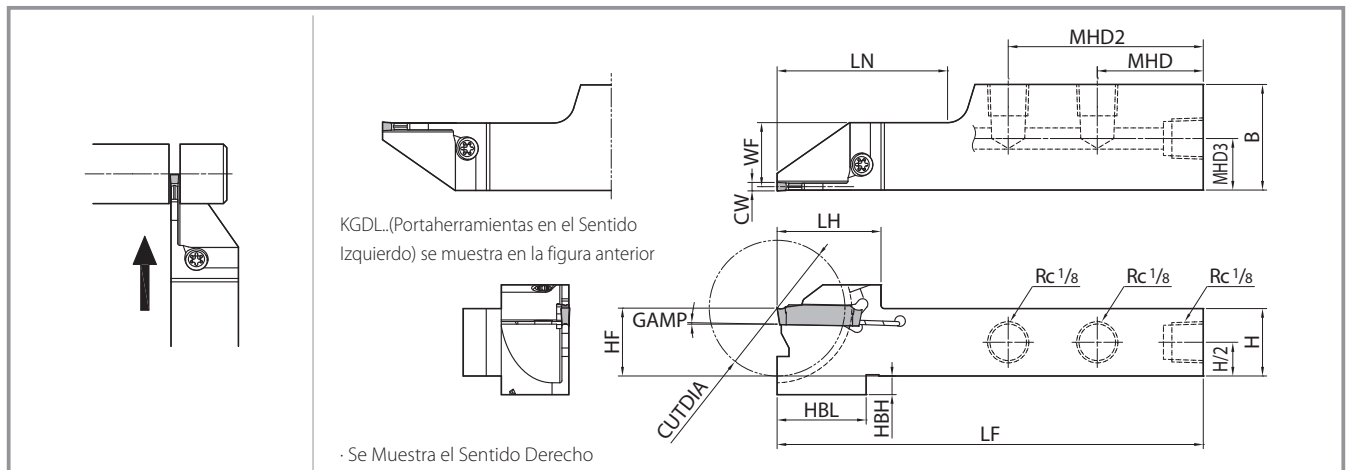
Comparación de Resistencia al Desgaste

(Evaluación Interna)



Condiciones de Corte: $V_c=80\text{m/min}$, $f=0.06\text{mm/rev}$ (~2mm : $f=0.02\text{mm/rev}$), KGDR1625H-2JCT, GDM2020N-015PF PR1535 (Anchura del Inserto: 2.0mm) Pieza de Trabajo: SUS304 ($\phi 25$) Líquido Refrigerante Interno (1,5MPa) Corte

KGD-JCT para el Mecanizado Piezas Pequeñas



Descripción	Disponibilidad	Diám. de Corte	Dimensiones (mm)											Ángulo	Anchura del Inserto CW (mm)		Insertos Aplicables
			CUTDIA	H=HF	HBH	B	LF	LH	HBL	LN	WF	MHD	MHD2		MHD3	MIN.	
KGDR 1220H-2JCT	●	24	12	8.5	20	100	19.5	21	44	11.2	35	-	8.4	1°	2.0	3.0	Tipo GDM Tipo GDG (Tipo GDMS) (Tipo GDGS)
KGDL 1220H-2JCT	●							21.5					7.7				
KGDR 1625H-2JCT	●	32	16	4.5	25	100	24.5	21	40	15.2	25	46	-	1°	2.4	3.0	
KGDL 1625H-2JCT	●																
KGDR 1220H-2.4JCT	●	24	12	8.5	20	100	19.5	21	44	11	35	-	8.4	1°	2.4	3.0	
KGDL 1220H-2.4JCT	●							21.5					7.7				
KGDR 1625H-2.4JCT	●	32	16	4.5	25	100	24.5	21	40	15	25	46	-	1°	3.0	4.0	
KGDL 1625H-2.4JCT	●																
KGDR 1220H-3JCT	●	24	12	8.5	20	100	19.5	21	44	10.8	35	-	8.6	1°	3.0	4.0	
KGDL 1220H-3JCT	●							21.5					7.7				
KGDR 1625H-3JCT	●	32	16	4.5	25	100	24.5	21	40	14.8	25	46	-	1°	3.0	4.0	
KGDL 1625H-3JCT	●																12.2

● : Ítems Estándar

Piezas de Repuesto	Tornillo de Fijación	Llave	Tapón
	SB-40120TR	LTW-155	GP-1

Para más detalles sobre las condiciones de corte, insertos aplicables o piezas de tubería, consulte el catálogo general de productos de KYOCERA o el folleto de la Serie JCT para el mecanizado de piezas pequeñas



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP
Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

Queda prohibida la duplicación o reproducción de cualquier parte de este folleto sin aprobación.
© 2021 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.
CP447_ES_05/2021