

Mecanizado Interno Pequeño

Serie EZ Bar



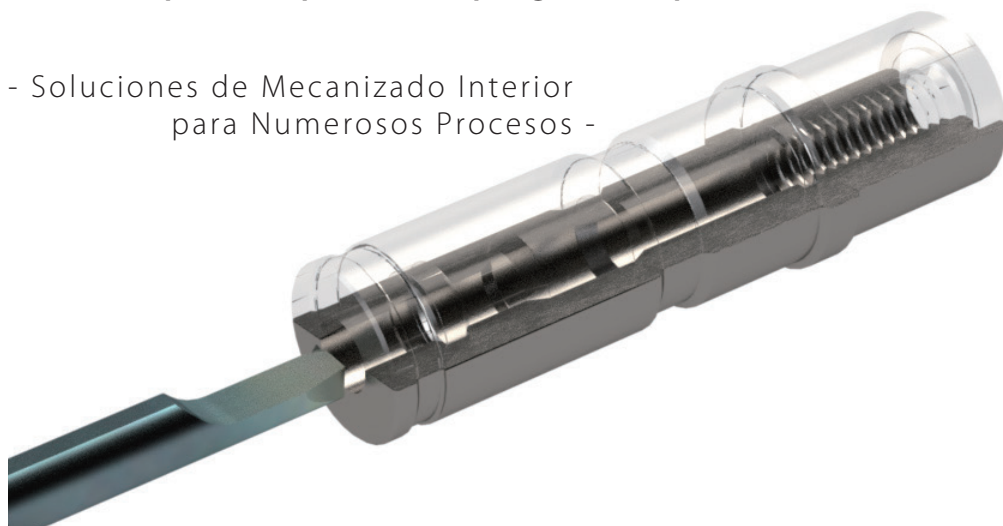
Línea Completa para una Amplia Gama de Pequeñas Aplicaciones de Mecanizado Interno

Selección de la herramienta adecuada en un simple paso

Fácil ajuste y alta precisión

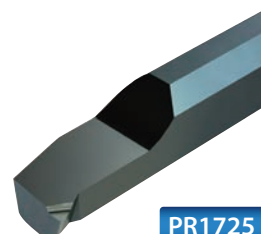
Cuatro rompevirutas para una amplia gama de aplicaciones de mecanizado

- Soluciones de Mecanizado Interior
para Numerosos Procesos -



NUEVO

Rompevirutas G
Orientado al Control de Virutas



PR1725

Serie EZ Bar

Gran Línea de Herramientas para un Amplio Rango de Aplicaciones

1 Aplicaciones de Mecanizado

2 Rompevirutas

3 Manguito

4 Barra Sólida

1 Gran Línea de Herramientas. Selección de la herramienta adecuada en un simple paso

Torneado Interno

Soporta una amplia gama de Aplicaciones de Mecanizado Interior

Escariado **EZB → P8 ~ 12**

Rompevirutas

H



Borde Resistente
(Uso General)

1.ª Recomendación /
Uso General
Tipo alcance
extendido disponible

→ P8,10 ~ 11 **PR1725**

G

NUEVO



Orientado al
Control de Virutas

Excelente Rendimiento
de Control de Virutas

→ P8 **PR1725**

F



Baja Fuerza de Corte

Acabado /
Orientado al Afilado

→ P9,11 **PR1725**

NB



Sin Rompevirutas

Grado de Inserto GW05 para
el Mecanizado de Aluminio
Disponible

→ P12

Biselado de 45 Grados

EZBC → P16



Copiado

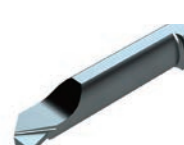
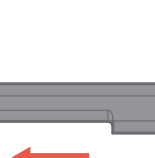
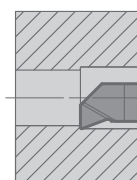
EZBP → P15

APMX 0.3 ~ 1.0 mm
Compatible con
copiado de 45 grados



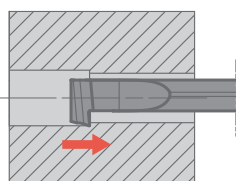
Ángulo de Inclinación de 90 Grados

EZBF → P13



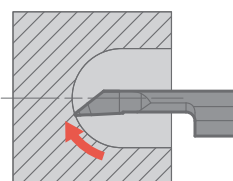
Escariado Posterior

EZBT → P14



Planeado Interior • Perfilado Interno

EZVB → P14



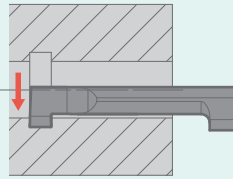
Ranurado

Tolerancia de la anchura de la ranura de alta precisión $\pm 0.03\text{mm}$

Ranurado Interno

EZG → P19

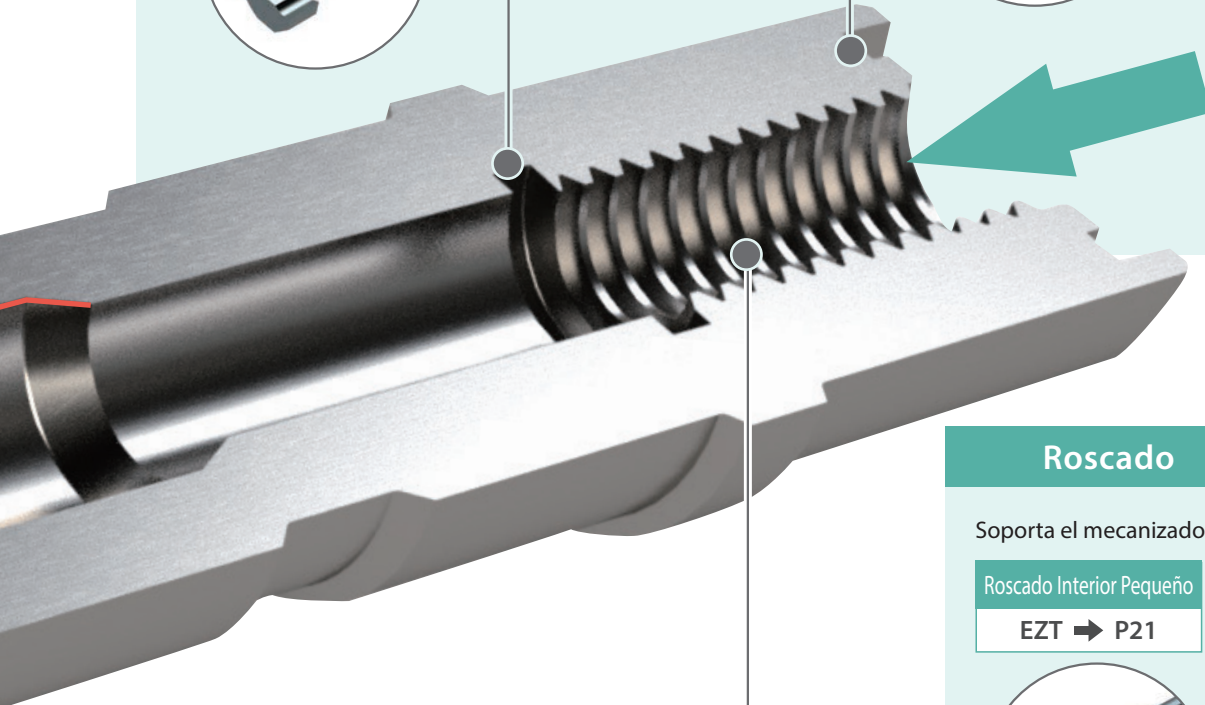
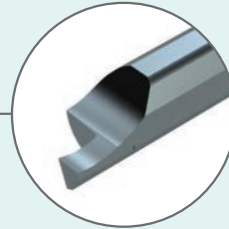
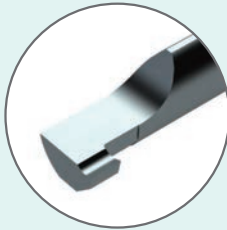
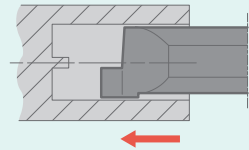
Dos diferentes
longitudes de voladizo (LU) disponibles
Anchura de la ranura 0.5 ~ 2.0 mm



Ranurado Frontal

EZFG → P20

Anchura de la ranura 1.0 ~ 3.0 mm

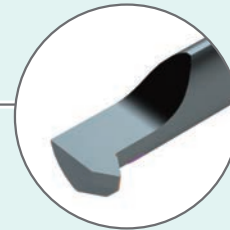
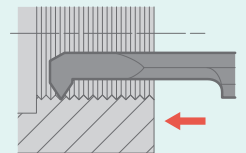


Roscado

Soporta el mecanizado de tornillos métricos M4

Roscado Interior Pequeño

EZT → P21



Soporta una **Amplia Gama de Pequeños** Diámetros de Mecanizado

			Mín. Diám. de Corte (mm)									
Aplicación	Detalles	Descripción	ø2	ø3	ø4	ø5	ø6	ø7	ø8	ø9	ø10	
Torneado Interno	Escariado	EZB										
	Ángulo de Inclinación de 90 Grados	EZBF										
	Escariado Posterior	EZBT										
	Copiado	EZBP										
	Planeado Interior • Perfilado Interno	EZVB										
	Biselado de 45 Grados	EZBC										
	EZ Bar PLUS											
Ranurado	Ranurado Interno	EZG										
	Ranurado Frontal*	EZFG										
Roscado	Roscado Interno Pequeño*	EZT										

* Para el Ranurado Frontal, indica el Diám. de Ranurado Frontal Mín.

* Para el Roscado Interior Pequeño, indica el diámetro mínimo del agujero piloto.

2

4 Rompevirutas y Nuevo Recubrimiento PVD PR 1725 para una Amplia Gama de Procesos de Mecanizado

Rompevirutas H (sin Ángulo de Inclinación)

1.ª Recomendación / Uso General

**PR1725** Disponible

GW05 Grado de Inserto para el Mecanizado de Aluminio Disponible

En el Sentido Izquierdo Disponible (Tipo HP)

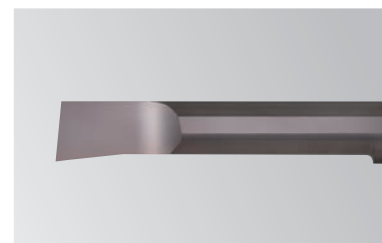
Rompevirutas F (con Ángulo de Inclinación)

Acabado / Orientado al Afilado

**PR1725** Disponible

Rompevirutas NB (sin Rompevirutas)

Mecanizado de Metales no Ferrosos



PCD.CBN Insertos Disponibles

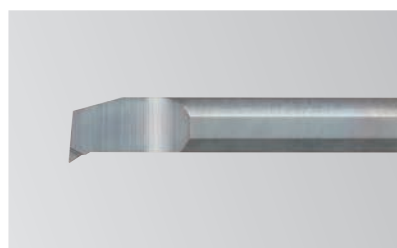
GW05 Grado de Inserto para el

Mecanizado de Aluminio Disponible

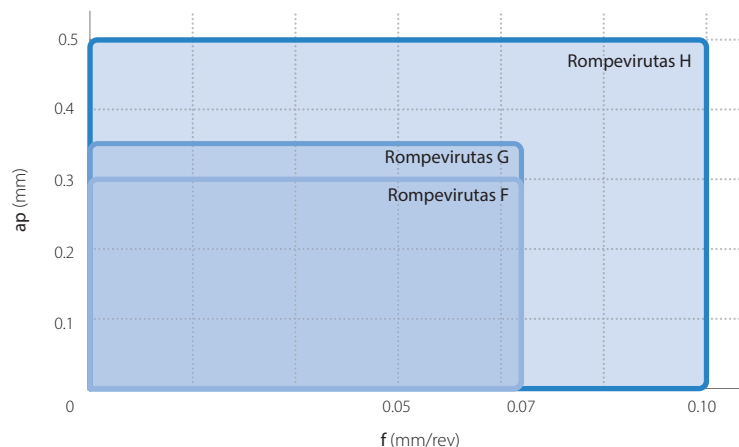
NUEVO

Rompevirutas G (Con Ángulo de Inclinación)

Orientado al Control de Virutas

**PR1725** Disponible

Rango de Rompevirutas Aplicables

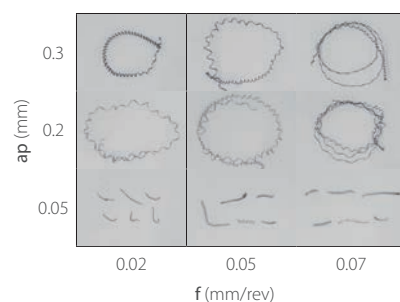
**Verificar**

Comparación del Rendimiento de Corte

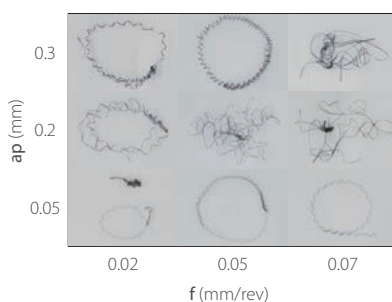
Comparación del Control de Virutas

Rizos de Virutas Estables y Buena Rotura de Virutas

Rompevirutas G



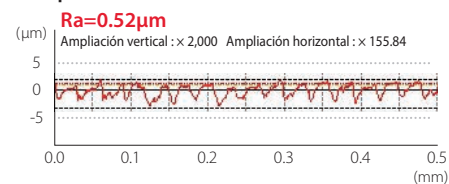
Competidor (Con Ángulo de Inclinación)

Condiciones de Corte: Vc = 80 m/min, Con Refr.
Pieza de Trabajo: S45C (Evaluación interna)

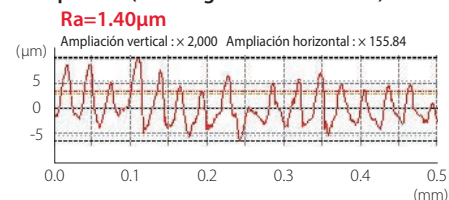
Comparación de Acabado Superficial

Excelente Acabado Superficial

Rompevirutas G



Competidor (Con Ángulo de Inclinación)



Uso de la Herramienta: RE = 0.05 mm, Diámetro del Vástago ø4 (Evaluación interna)

Nuevo
Recubrimiento
de PVD

PR1725

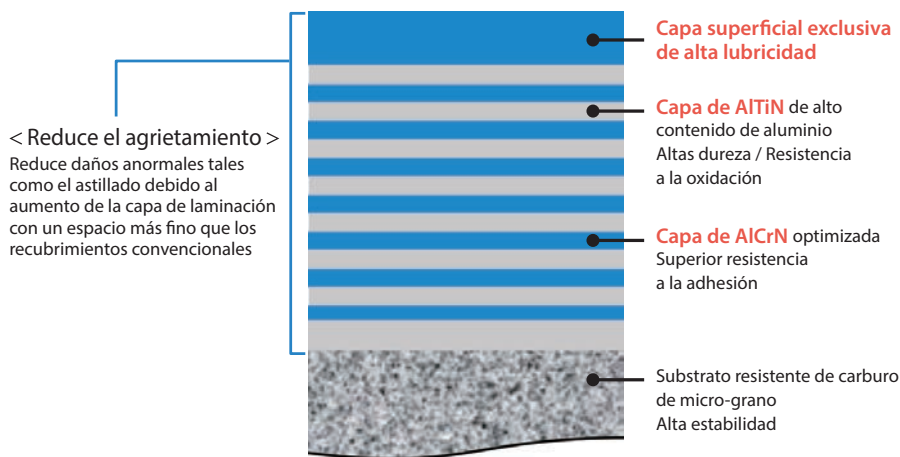
MEGACOAT NANO PLUS Mantiene una larga vida útil de la herramienta y un excelente acabado superficial. Gran Rendimiento en Aplicaciones de Mecanizado de Piezas Pequeñas

La larga vida útil de la herramienta conduce al tiempo de ciclo mejorado

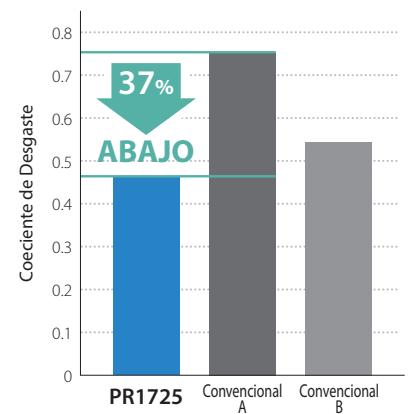
El excelente acabado superficial sin roturas reduce los costos de control de calidad

MEGACOAT® NANO PLUS

AlTiN/AlCrN Película nano-laminada con resistencia superior al desgaste y resistencia a la adhesión
Excelente acabado superficial y larga vida útil de la herramienta



Comparación del Coeficiente de Desgaste
(Evaluación Interna)



Superior Resistencia al Desgaste y al Astillado

Alta dureza con las propiedades de la capa de película nano-laminada
La optimización del estrés interno reduce el astillado

Excelente Acabado Superficial

La capa superficial especial con gran lubricidad reduce la adhesión

Aplicable a varios materiales de piezas de trabajo

Excelente resistencia a la oxidación. Las propiedades superiores de alta temperatura mantienen un buen rendimiento en acero, acero inoxidable y acero de fácil mecanización

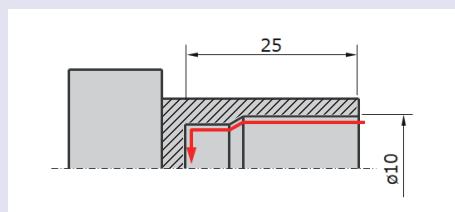
Alta estabilidad de mecanizado

El substrato resistente de carburo de micro-grano proporciona un mecanizado estable

SOLUCIÓN 1

Mejora de la eficiencia del mecanizado. Vida útil de la herramienta 2,8 veces más larga

Partes Automotivas (S45C)



Vc = 50 m/min
ap = 0.2 mm
f = 0.045 mm/rev
Con Refr.
EZBR035035HP-015F PR1725

SOLUCIÓN
EZ Bar PR1725

18,000 pzs./borde

x2.8
Vida Útil

Convencional
Convencional C

6,300 pzs./borde

La barra EZ (PR1725) mostró una vida útil de la herramienta **2.8 veces** más larga que la barra convencional C

(Evaluación del Usuario)

3 Fácil Ajuste y Alta Precisión

Para manguitos CT con agujeros para líquido refrigerante y manguitos HP con función de posicionamiento, la longitud del voladizo se puede ajustar moviendo el perno de ajuste

Verificar

Flujo de líquido refrigerante uniforme gracias al diseño especial de la cabeza



Líquido Refrigerante
Pasante : EZH-CT

Longitud del
Voladizo

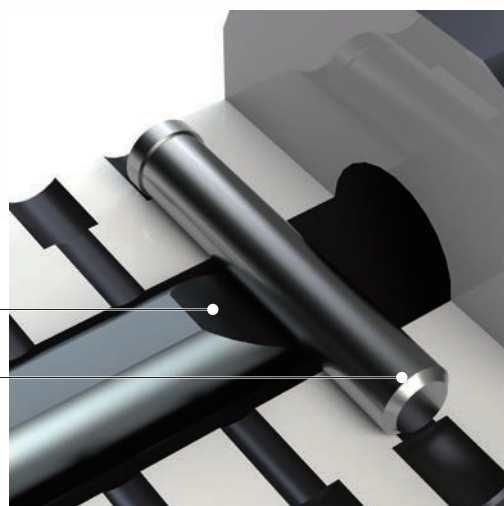
El perno
de Ajuste se
puede Mover

Verificar

Diseño de alta precisión mediante el
contacto con la extremidad de la barra
(Inclinada) con el perno de ajuste

Extremidad de la Barra (Inclinada)

Perno de Ajuste



Con Estructura de Ajuste EZ : EZH-CT, EZH-HP



Una gran Línea de Herramientas que pueden ser Personalizadas para Sus Demandas de Mecanizado

Cómo seleccionar los manguitos

Seleccionar entre tres tipos de manguitos

EZH-CT

Con Estructura de Ajuste EZ
Líquido Refrigerante Pasante



EZH-HP

Con Estructura de Ajuste EZ



EZH-ST

Sin Estructura de Ajuste EZ

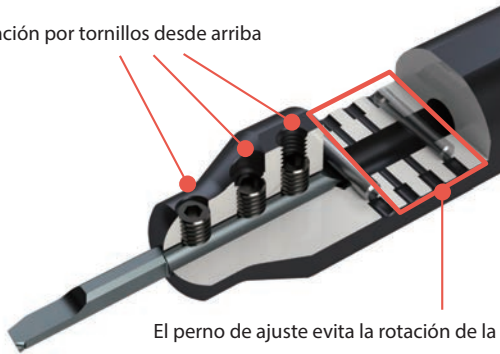


La Barra EZ evita desviaciones con una sujeción de alta rigidez

El perno de ajuste evita que la barra gire durante el mecanizado

EZ Bar

Fijación por tornillos desde arriba



El perno de ajuste evita la rotación de la barra

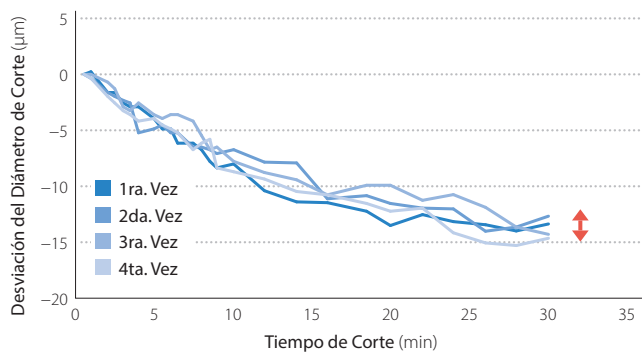
Competidor

Fijación por tornillos desde arriba

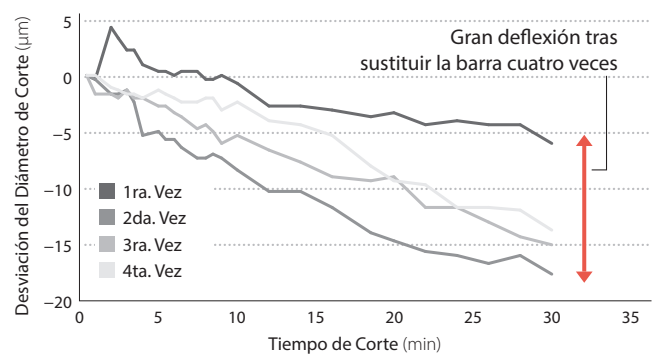


Comparación de la Desviación del Diámetro de Corte (Evaluación interna)

EZ Bar



Competidor A

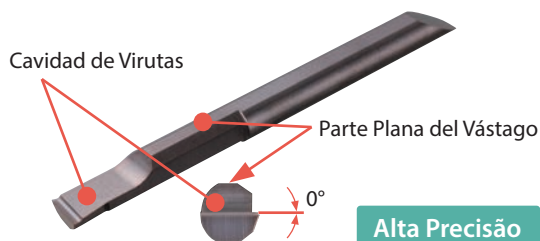


Condiciones de Corte : $V_c = 66 \text{ m/min}$, $a_p = 0.1 \text{ mm}$, $f = 0.02 \text{ mm/rev}$, Con Refr. (aceite) Pieza de Trabajo : SK4

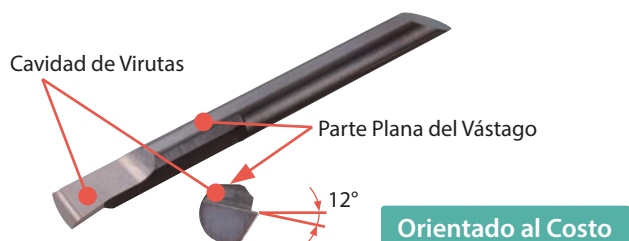
4

Seleccionar la barra HP para alta precisión y la barra ST para la reducción de costes para el Taladrado (las tolerancias son diferentes)

HP (EZB-HP)



ST (EZB-ST)



Tolerancia de la Barra

	Tolerancia de la Barra	Desplazamiento (WF)	Dirección Longitudinal (L)	Altura del Borde de Corte (Y)	Mín. Diám. del Agujero
HP	$\pm 0.025 \text{ mm}$	$\pm 0.025 \text{ mm}$	$\pm 0.05 \text{ mm}$	+ 0.05 mm / 0 mm	Igual al Diám. del Vástago
ST	$\pm 0.06 \text{ mm}$	$\pm 0.06 \text{ mm}$	$\pm 0.1 \text{ mm}$	+ 0.06 mm / 0 mm	Diferente al Diám. del Vástago

EZ Bar PLUS → P23 ~ 24

La Barra Sólida de Alta Precisión con la Conveniencia de los Insertos Indexables Reduce los Costos de Mecanizado



Barra EZ Indexable

Diámetro Mínimo del Agujero 5 mm

Punto

Diámetro Mínimo del Agujero 5 mm

Se pueden seleccionar barras de metal duro o de acero en función de la finalidad del mecanizado



Barra de Metal Duro



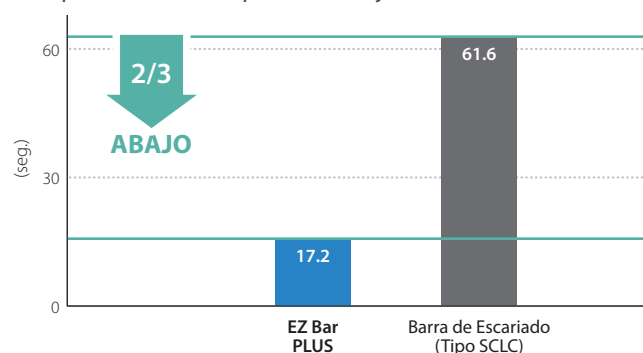
Barra de Acero

Punto

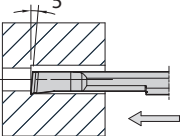
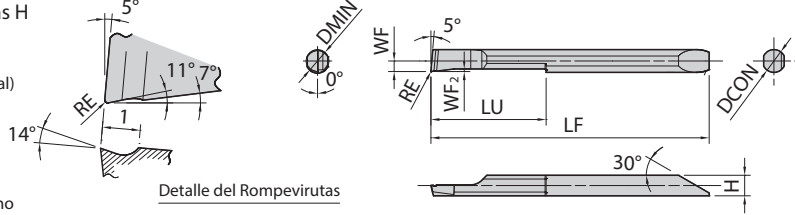
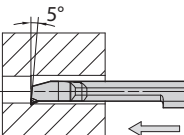
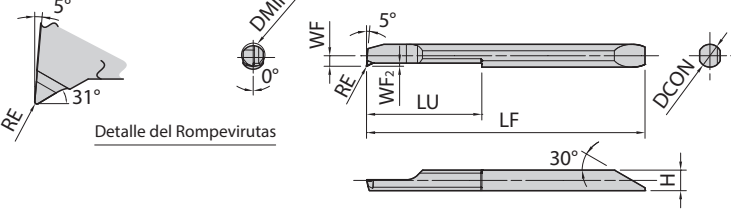
Reduce los Tiempos de Instalación en 1/3

La estructura de ajuste EZ presenta tiempos de montaje mucho más bajos en comparación con las barras de escariado convencionales

Comparación de Tiempo de Montaje (Evaluación interna)



*Valores medios de 5 pruebas

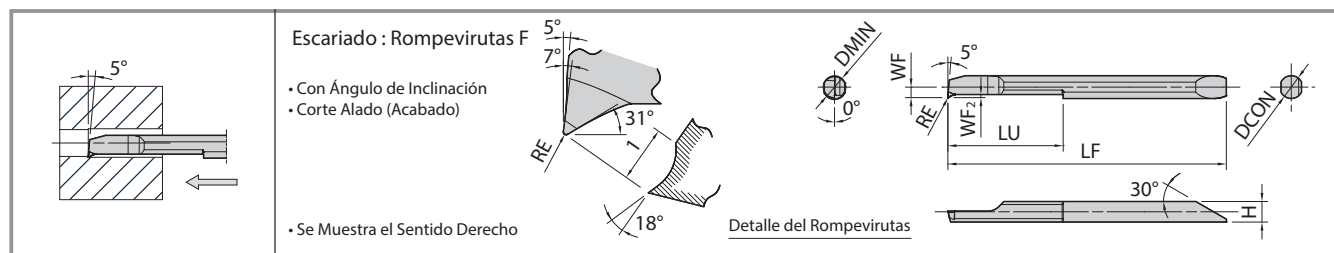
	Escariado : Rompevirutas H • Sin Ángulo de Inclinação • Borde Resistente (Uso General) • Se Muestra el Sentido Derecho Detalle del Rompevirutas 
NUEVO 	Escariado : Rompevirutas G • Orientado al Control de Virutas • Se Muestra el Sentido Derecho Detalle del Rompevirutas 

Dimensiones de la Barra EZ HP **Alta Precisión**

Descripción	Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)							Grado						Manguito Aplicable	
									MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT		Carburo				
		PR1725	PR1225		GW05											
R	L	R	L	R	L											
EZB ^{R/L}	020020HP-008H	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH020...
	025025HP-008H	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.25	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH025...
	025025HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	030030HP-008H	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.3	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH030...
	030030HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	035035HP-008H	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.4	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH035...
	035035HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	040040HP-008H	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.4	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH040...
	040040HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	045045HP-008H	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.5	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH045...
	045045HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	050050HP-008H	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.5	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH050...
	050050HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	060060HP-008H	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.6	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH060...
	060060HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	070070HP-008H	7	7	6.3	73.8	35	3.3	0.7	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH070...
	070070HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	080080HP-008H	8	8	7.2	84.8	40	3.75	0.8	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH080...
	080080HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	EZBR	020020HP-005G	2	2	1.65	31.8	8	0.55	0.25	0.05 ^{±0.01}	●					
025025HP-005G		2.5	2.5	2.15	34.8	10.5	0.8	0.3	0.05 ^{±0.01}	●						EZH025...
025025HP-015G									0.15 ^{±0.02}	●						
030030HP-005G		3	3	2.5	38.7	13	1.05	0.4	0.05 ^{±0.01}	●						EZH030...
030030HP-015G									0.15 ^{±0.02}	●						
035035HP-005G		3.5	3.5	3	41.7	15	1.3	0.5	0.05 ^{±0.01}	●						EZH035...
035035HP-015G									0.15 ^{±0.02}	●						
040040HP-005G		4	4	3.45	48.7	20	1.55	0.5	0.05 ^{±0.01}	●						EZH040...
040040HP-015G									0.15 ^{±0.02}	●						
045045HP-005G		4.5	4.5	3.95	50.9	22.5	1.8	0.7	0.05 ^{±0.01}	●						EZH045...
045045HP-015G									0.15 ^{±0.02}	●						
050050HP-005G		5	5	4.3	57.8	25	2.05	0.7	0.05 ^{±0.01}	●						EZH050...
050050HP-015G									0.15 ^{±0.02}	●						
060060HP-005G		6	6	5.15	65.7	30	2.55	0.9	0.05 ^{±0.01}	●						EZH060...
060060HP-015G									0.15 ^{±0.02}	●						
070070HP-005G		7	7	6.15	73.7	35	3.05	1	0.05 ^{±0.01}	●						EZH070...
070070HP-015G									0.15 ^{±0.02}	●						
080080HP-005G		8	8	7.1	84.8	40	3.55	1	0.05 ^{±0.01}	●						EZH080...
080080HP-015G	0.15 ^{±0.02}								●							

Tolerancia (del perno referencia): Desplazamiento ±0.025mm, Longitud Total ±0.05mm, Altura del Borde +0.05/0mm
 *Consultar P7 para los detalles de las tolerancias

Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza
 ● : Std. Artículo



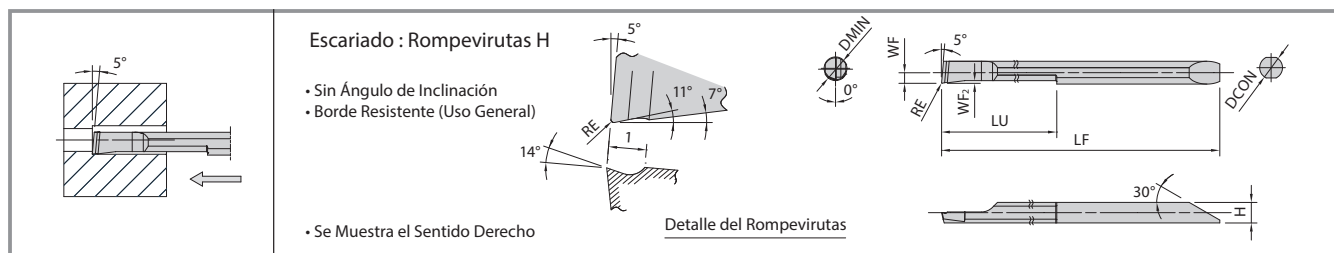
Dimensiones de la Barra EZ HP Alta Precisión

Descripción		Mín. Diám. del Agujero	Dimensions (mm)							Grado						Manguito Aplicable
										MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT		Carburo		
			DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	R	L	R	L	R	
EZBR	020020HP-005F	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.05 ±0.01	●		●				EZH020...
	025025HP-005F	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.3	0.05 ±0.01	●		●				EZH025...
	025025HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	030030HP-005F	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.4	0.05 ±0.01	●		●				EZH030...
	030030HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	035035HP-005F	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.5	0.05 ±0.01	●		●				EZH035...
	035035HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	040040HP-005F	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.5	0.05 ±0.01	●		●				EZH040...
	040040HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	045045HP-005F	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.7	0.05 ±0.01	●		●				EZH045...
	045045HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	050050HP-005F	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.7	0.05 ±0.01	●		●				EZH050...
	050050HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	060060HP-005F	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.9	0.05 ±0.01	●		●				EZH060...
	060060HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	070070HP-005F	7	7	6.3	73.8	35	3.3	1	0.05 ±0.01	●		●				EZH070...
	070070HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	080080HP-005F	8	8	7.2	84.8	40	3.75	1	0.05 ±0.01	●		●				EZH080...
080080HP-015F	0.15 ±0.02								●		●					

Tolerancia (del perno referencia): Desplazamiento ±0.025mm, Longitud Total ±0.05mm, Altura del Borde +0.05/0mm

*Consultar P7 para los detalles de las tolerancias

Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza
● : Std. Artículo



Dimensiones de la Barra EZ HP Alta Precisión Tipo de alcance extendido

Descripción		Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)										Grado	Manguito Aplicable	
													MEGACOAT		
			DMIN	DCON	H	LF	LU	*Longitud del Voladizo				WF	WF ₂		RE
No.1	No.2	No.3						No.4							
EZBR	020020HP-008H-LT	2	2	1.8	36	12	12.5	8.5	-	-	0.85	0.25	0.08 ^{±0.015}	●	EZH020...
	025025HP-008H-LT	2.5	2.5	2.3	39.5	15	15.5	11.5	-	-	1.1			●	EZH025...
	030030HP-008H-LT	3	3	2.7	47.9	18	22.5	18.5	14.5	-	1.35	0.3		●	EZH030...
	035035HP-008H-LT	3.5	3.5	3.2	51.9	21	25.5	21.5	17.5	-	1.6	0.4		●	EZH035...
	040040HP-008H-LT	4	4	3.6	60.8	28	32.5	28.5	24.5	20.5	1.85			●	EZH040...
	050050HP-008H-LT	5	5	4.6	73.1	35	40.5	35.5	30.5	25.5	2.35			0.5	●
	060060HP-008H-LT	6	6	5.6	83.1	42	47.5	42.5	37.5	32.5	2.85	0.6		●	EZH060...

Tolerancia: Desplazamiento ±0.025mm, Longitud Total ±0.05mm, Altura del Borde +0.05/0mm

*Consultar P7 para los detalles de las tolerancias. * En caso de que la longitud del voladizo se mencione en cursiva, se requiere un inserto modificado

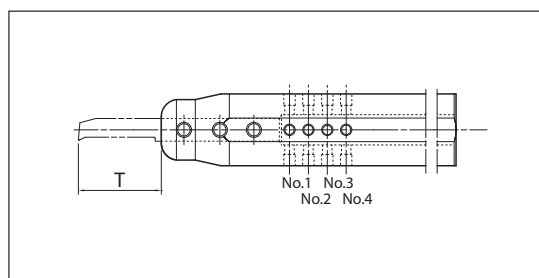
Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza

● : Std. Artículo

Alcance Extendido (...HP...-LT) Longitud del Voladizo de la Barra T (mm)

Descripción	Perno de Ajuste de la Posición			
	No.1	No.2	No.3	No.4
EZBR 020020HP-008H-LT	12.5	8.5	-	-
025025HP-008H-LT	15.5	11.5	-	-
030030HP-008H-LT	22.5	18.5	14.5	-
035035HP-008H-LT	25.5	21.5	17.5	-
040040HP-008H-LT	32.5	28.5	24.5	20.5
050050HP-008H-LT	40.5	35.5	30.5	25.5
060060HP-008H-LT	47.5	42.5	37.5	32.5

* En caso de que la longitud del voladizo se mencione en cursiva, se requiere un inserto modificado



Compatibilidad de la Barra EZ

Barra EZ Compatibles con Barras de Puntas Convencionales

Barra	EZB ... HP	EZB ... ST	HPB ... (EOL)
Manguito			
EZH ... CT	✓	✓	✓ ^{*1 *2} (Compatible)
EZH ... HP	✓	✓	✓ ^{*1 *2} (Compatible)
EZH ... ST	✓	✓	✓ ^{*1} (Compatible)
PSH ... (EOL)	✓ ^{*1} (Compatible)	✓ ^{*1} (Compatible)	✓

*1 : Algunos diámetros de barras de puntas convencionales son incompatibles

*2 : Utilice barras de puntas convencionales sin los pernos de ajuste. La longitud del voladizo de la barra no es ajustable

Sistema de Identificación de la Barra EZ

EZ	B	R	020	020	HP	-	008	H
Símbolo de la Barra (Barra EZ)	Aplicación	Sentido de la Barra	Mín. Diám. del Agujero	Diám. del Vástago	Precisión		Esquina-R(RE)	Rompevirutas
	B : Barra de Escariado	R : Sentido derecho L : Sentido izquierdo	020 : 2 mm 025 : 2.5 mm	020 : 2 mm 025 : 2.5 mm	HP : Alta Precisión ST : Estándar		005 : 0.05 mm 008 : 0.08 mm 015 : 0.15 mm	Rompevirutas H (Sin Ángulo de Inclínación) H-LT : Rompevirutas (Alcance Extendido) Rompevirutas G (Con Ángulo de Inclínación) Rompevirutas F (Con Ángulo de Inclínación) NB : Sin Rompevirutas

	Escariado : Rompevirutas H		
	• Sin Ángulo de Inclinación • Borde Resistente (Uso General)	Detalle del Rompevirutas	
	• Se Muestra el Sentido Derecho		
	Escariado : Rompevirutas F		
	• Con Ángulo de Inclinación • Corte Alado (Acabado)	Detalle del Rompevirutas	
	• Se Muestra el Sentido Derecho		

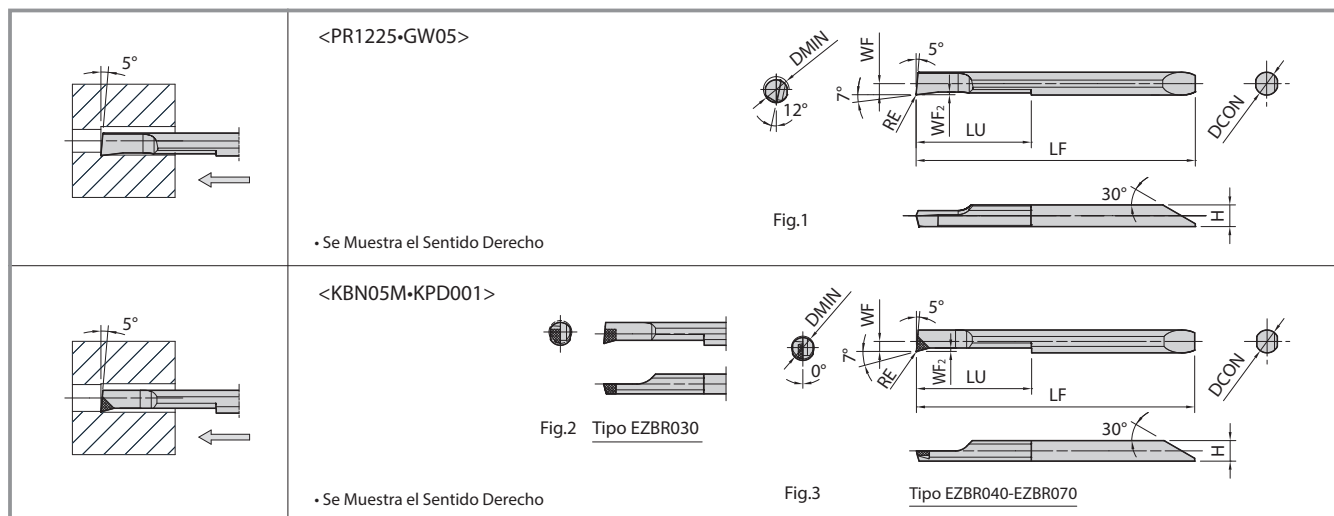
Dimensiones de la Barra EZ ST

Orientado al Costo

Descripción	Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)								Grado		Manguito Aplicable
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT NANO PLUS PR1725	MEGACOAT PR1225	
EZBR 020017ST-008H	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.19	0.08 ^{±0.015}	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH017...
	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	0.08 ^{±0.015}	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH020...
	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.15	0.08 ^{±0.015}	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH025...
	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.18	0.08 ^{±0.015}	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH030...
	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.24	0.08 ^{±0.015}	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH035...
	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.27	0.08 ^{±0.015}	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH040...
	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33	0.08 ^{±0.015}	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH050...
	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.38	0.08 ^{±0.015}	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH060...
	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.44	0.08 ^{±0.015}	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH070...
	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.05 ^{±0.01}	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH017...
	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	0.05 ^{±0.01}	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH020...
	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.2	0.05 ^{±0.01}	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH025...
	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.26	0.05 ^{±0.01}	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH030...
	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.33	0.05 ^{±0.01}	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH035...
	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.31	0.05 ^{±0.01}	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH040...
	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.45	0.05 ^{±0.01}	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH050...
EZBR 020017ST-005F	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.59	0.05 ^{±0.01}	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH060...
	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.65	0.05 ^{±0.01}	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH070...
	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.15 ^{±0.02}	0.15 ^{±0.02}	●	●	EZH017...
	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	0.15 ^{±0.02}	0.15 ^{±0.02}	●	●	EZH020...
	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.2	0.15 ^{±0.02}	0.15 ^{±0.02}	●	●	EZH025...
	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.26	0.15 ^{±0.02}	0.15 ^{±0.02}	●	●	EZH030...
	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.33	0.15 ^{±0.02}	0.15 ^{±0.02}	●	●	EZH035...
	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.31	0.15 ^{±0.02}	0.15 ^{±0.02}	●	●	EZH040...
	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.45	0.15 ^{±0.02}	0.15 ^{±0.02}	●	●	EZH050...
	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.59	0.15 ^{±0.02}	0.15 ^{±0.02}	●	●	EZH060...

Tolerancia: Desplazamiento ± 0.06 mm, Longitud Total ± 0.1 mm, Altura del Borde $+0.06/0$ mm
 *Consultar P7 para los detalles de las tolerancias

Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza
 ● : Std. Artículo



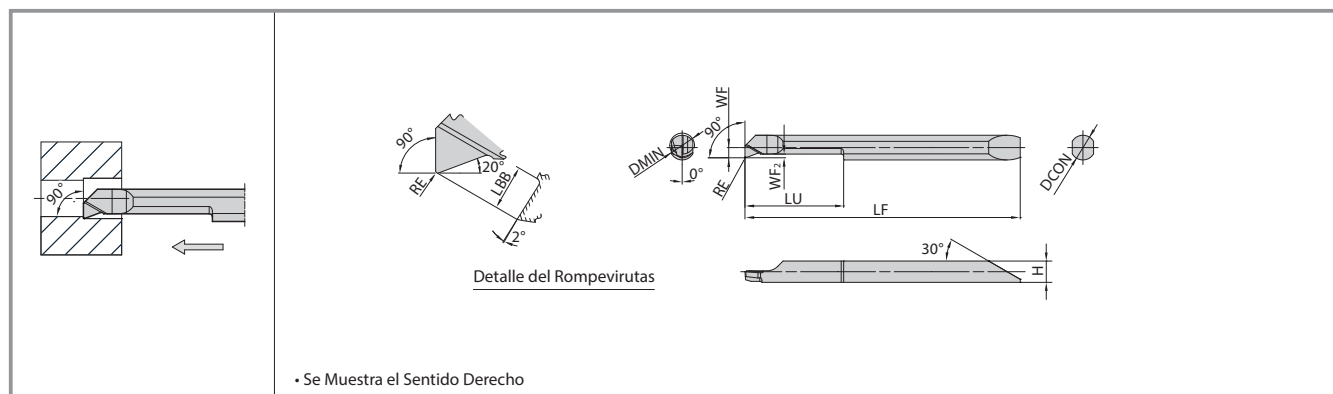
Dimensiones de la Barra EZ Sin Rompevirutas (PCD • CBN)

Descripción		Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)							Dibujo	Grado				Manguito Aplicable
											MEGA COAT	Carburo	MEGA COAT CBN	PCD	
			DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		RE	PR1225	GW05	KBNO5M	
EZBR	020017-005NB	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.05 ±0.015	Fig.1	●	●			EZH017...
	025020-005NB	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16			●	●			EZH020...
	030025-005NB	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.16			●	●			EZH025...
	035030-005NB	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.19			●	●			EZH030...
	040035-005NB	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.25			●	●			EZH035...
	045040-005NB	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.28			●	●			EZH040...
	055050-005NB	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33			●	●			EZH050...
	065060-005NB	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.39			●	●			EZH060...
	075070-005NB	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.45			●	●			EZH070...
EZBR	030030-003NB	3	3	2.6	38.8	13	1.25	0.3	0.035 ±0.015	Fig.2			●		EZH030...
	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5		Fig.3			●		EZH040...
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25						●		EZH050...
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	2.75						●		EZH060...
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	3.25						●		EZH070...
EZBR	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5	0.035 ±0.015					●	EZH040...
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25						●	EZH050...	
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	2.75						●	EZH060...	
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	3.25						●	EZH070...	

Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza
● : Std. Artículo

Preparación del Borde

Grado	Preparación del Borde	Notas
PR1225 • GW05	Borde Afilado	—
KBN05M	T00815	0.08 mm × Borde de Corte Biselado de 15°
KPD001	Borde Afilado	—



Dimensiones de la Barra EZ

Descripción		Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)								Grado	Manguito Aplicabl
											MEGACOAT	
			DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	
EZBFR	030030-008	3	3	2.5	37.7	12	1.2	0.45	1.5	0.08 ^{±0.015}	●	EZH030...
	040040-008	4	4	3.45	44.6	16	1.65	0.55	2.0	0.08 ^{±0.015}	●	EZH040...
	050050-015	5	5	4.3	52.7	20	2.15	0.7	2.4	0.15 ^{±0.02}	●	EZH050...
	060060-015	6	6	5.15	59.6	24	2.55	0.85	2.8	0.15 ^{±0.02}	●	EZH060...

Tolerancia : Desplazamiento ± 0.05 mm, Longitud Total ± 0.05 mm, Longitud Total $+0.05/0$ mm

*Consultar P7 para los detalles de las tolerancias

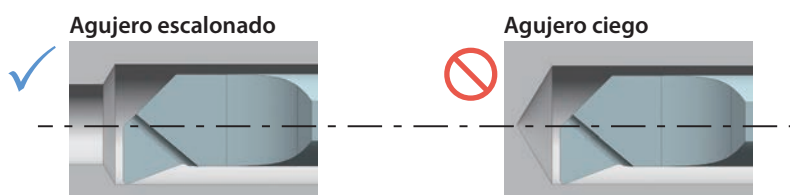
Consultar P1 para los detalles de las tolerancias

● : Std. Artículo

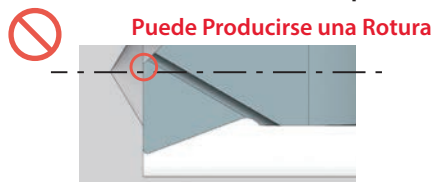
Precauciones

✓ Recomendado ✗ No Recomendado

1. No se recomienda el mecanizado en el agujero ciego



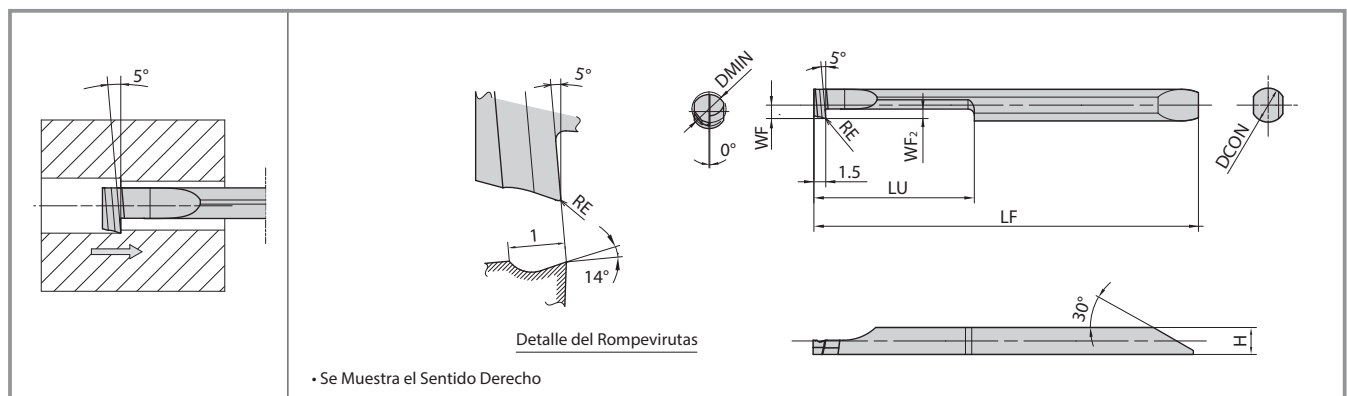
2. Si el borde de corte frontal sobrepasa la línea central de la pieza de trabajo, puede producirse una rotura

Diámetro mín. de taladrado de $\varnothing 4$: 1.9 mm de longitud del borde de corte frontal

Taladrado descentrado

3. No se recomienda el planeado

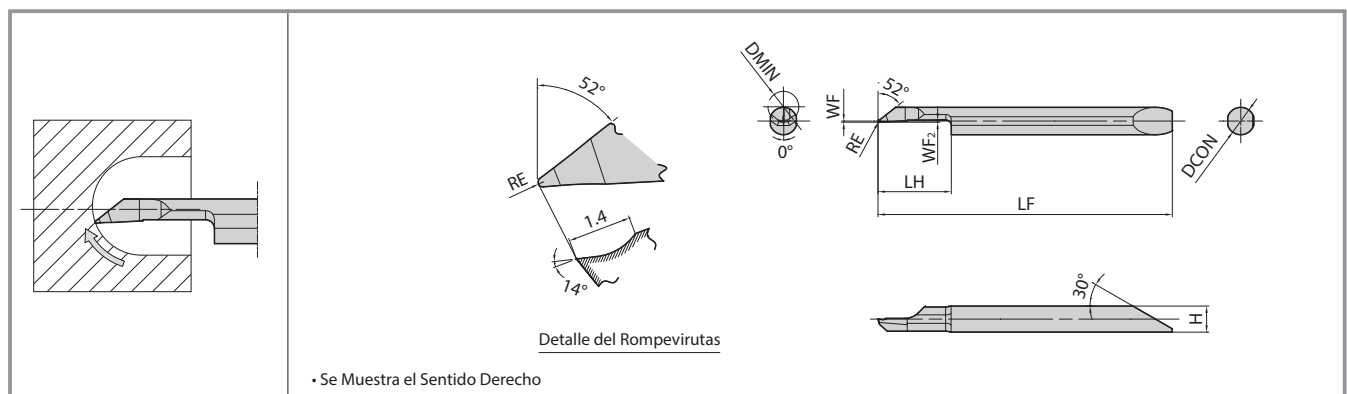




Dimensiones de la Barra EZ

Descripción	Min. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)							Grado		Manguito Aplicable	
									MEGACOAT	Carbide		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	PR1225		GW05
EZBTR	040040-005	4	4	3.45	48.7	20	1.7	1.2	0.05 ⁺⁰ _{-0.02}	●	●	EZH040...
	050050-005	5	5	4.3	58.7	25	2.15	1.5		●	●	EZH050...

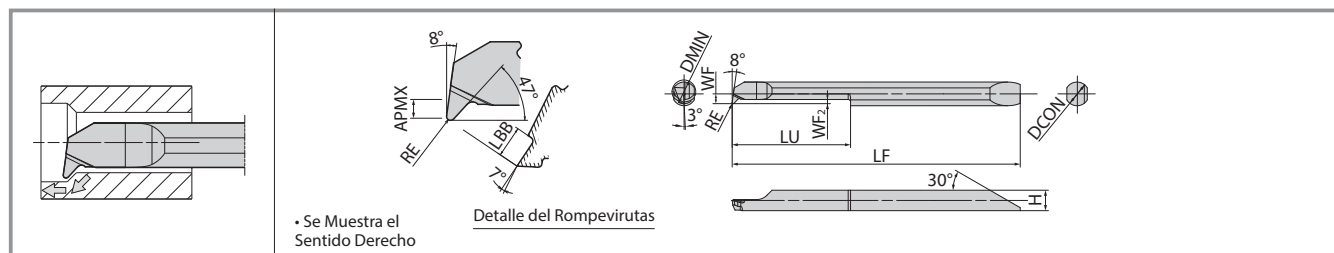
Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza
 ● : Std. Artículo



Dimensiones de la Barra EZ

Descripción	Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)							Grado		Manguito Aplicable
		DMIN	DCON	H	LF	LH	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT PR1225	
EZVBR 035030-010	3.5	3	2.8	38	8	0.17	0.22	0.26	0.1 ^{±0.015}	●	EZH030...
045040-010	4.5	4	3.8	43	10					●	EZH040...
055050-010	5.5	5	4.8	50.2	12					●	EZH050...
065060-010	6.5	6	5.8	55.2	14					●	EZH060...

Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza
 ● : Std. Artículo



Dimensiones de la Barra EZ

Dimensiones de la Barra EZ	Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)									Grado	Manguito Aplicable
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	MEGACOAT	
											PR1225	
EZBPR 020020-005-08	2	2	1.65	31.8	8	0.55	0.35	1.0	0.05 ^{±0.01}	0.3	●	EZH020...
020020-005-10					10						●	
020020-005-12					12						●	
030030-005-12	3	3	2.5	37.7	12	1.05	0.45	1.2	0.05 ^{±0.01}	0.4	●	EZH030...
030030-005-15				40.7	15						●	
040040-015				48.7	20						●	
050050-015	4	4	3.45	57.8	25	1.65	0.65	1.5	0.15 ^{±0.02}	0.6	●	EZH040...
060060-015	5	5	4.3	65.7	30	2	1.1	2.2	0.15 ^{±0.02}	0.8	●	EZH050...
	6	6	5.15			2.45	1.35	2.5	0.15 ^{±0.02}	1	●	EZH060...

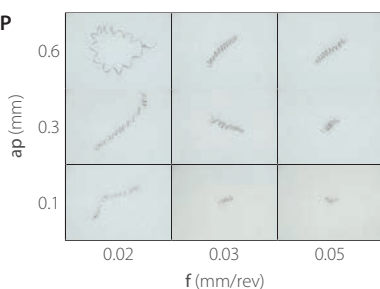
Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza

● : Std. Artículo

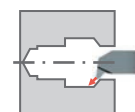
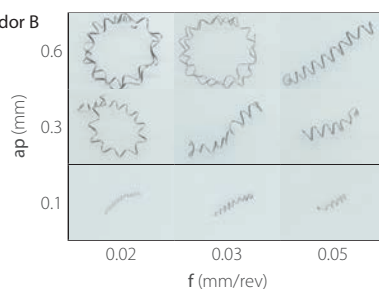
Comparación del Control de Virutas (Evaluación interna)

Copiado

EZBP



Competidor B

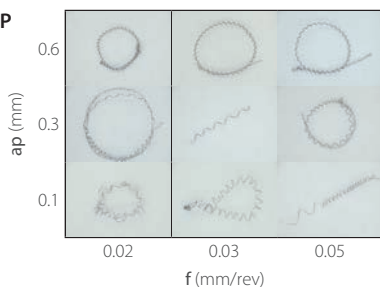


Condiciones de Corte : Vc = 80 m/min, Con Refr.
Pieza de Trabajo : S45C (ø14)
EZBPR040040-015 PR1225

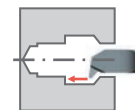
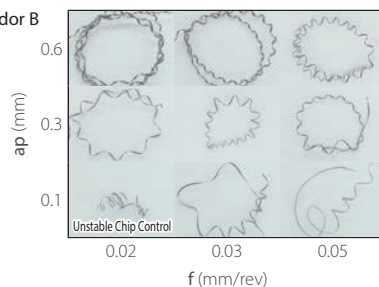
EZBP mostró una mejor rotura de viruta en una amplia gama de aplicaciones de mecanizado en comparación con el competidor B

Escariado

EZBP



Competidor B

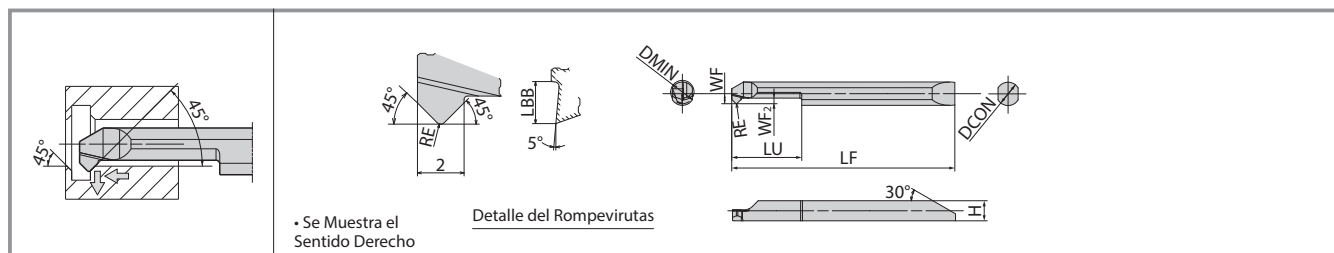


Condiciones de Corte : Vc = 80 m/min, Con Refr.
Pieza de Trabajo : S45C (ø14)
EZBPR040040-015 PR1225

EZBP mostró un mejor control de virutas que el competidor B

Condiciones de Corte Recomendadas

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc: m/min)	EZBPR020020-005-08/10/12		EZBPR030030-005-12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		Nota
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)										
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	



Dimensiones de la Barra EZ

Descripción		Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)							RE	Grado	Manguito Aplicable
											MEGACOAT	
			DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		LBB	
EZBCR	050050-020-15	5	5	4.3	47.8	15	2.15	1.2	1.8	0.2 ^{±0.02}	●	EZH050...
	050050-020-20				52.8	20					●	
	060060-020-18	6	6	5.15	53.7	18	2.65	1.9	2.5		●	EZH060...
	060060-020-24				59.7	24					●	
	070070-020-21	7	7	6.2	59.7	21	3	2.5	3.1		●	EZH070...
	070070-020-42				80.7	28					●	

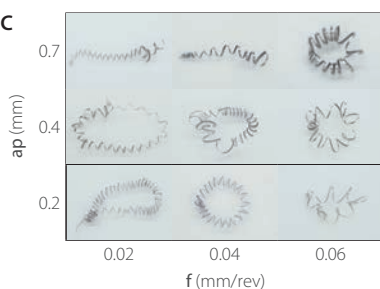
Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza

● : Std. Artículo

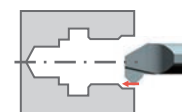
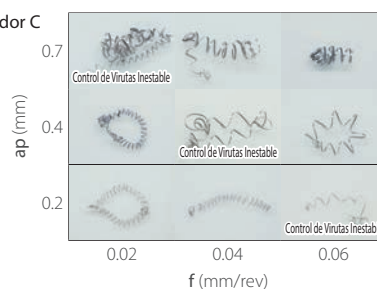
Comparación del Control de Virutas (Evaluación interna)

Escariado

EZBC



Competidor C

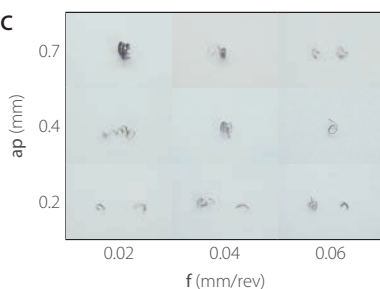


Condiciones de Corte : Vc = 80 m/min, Con Refr.
Pieza de Trabajo : SUS304 (ø14)
EZBCR050050-020-15 PR1225

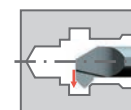
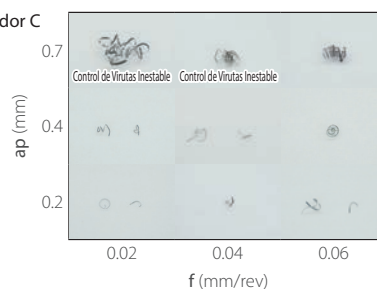
EZBC redujo la obstrucción de virutas y mostró un control estable de virutas

Biselado

EZBC



Competidor C



Condiciones de Corte : Vc = 80 m/min, Con Refr.
Pieza de Trabajo : SUS304 (ø14)
EZBCR050050-020-15 PR1225

EZBC mostró una mejor evacuación de virutas y un mejor control de virutas en grande D.O.C. en comparación con el competidor C

Condiciones de Corte Recomendadas

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		Nota
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	

Condiciones de Corte Recomendadas

Rompevirutas H EZB-HP • Tipo H EZB-ST • Tipo H

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc: m/min)			Tipo EZB020/025		Tipo EZB030/035		Notas
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	Carburo	ap (mm), f (mm/rev)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 120	30 ~ 100	—	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.4	~ 0.04	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 100	30 ~ 80	—	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.3	~ 0.03	
Metales no Ferrosos (Aluminio • Latón)	—	—	~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.06	

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)			Tipo EZB040/045		Tipo EZB050/055/060/ 065/070/075/080		Notas
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	Carburo	ap (mm), f (mm/rev)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 120	30 ~ 100	—	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 100	30 ~ 80	—	~ 0.35	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.07	
Metales no Ferrosos (Aluminio • Latón)	—	—	~ 100	~ 0.45	~ 0.1	~ 0.5	~ 0.15	

Rompevirutas H (Tipo Largo)

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)	Tipo EZB020/025/030/035		Tipo EZB040/050/060		Notas
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)				
	PR1225	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 60	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.1	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	20 ~ 40	~ 0.25	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.07	

Rompevirutas G

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)	Tipo EZB020/025		Tipo EZB030/035		Tipo EZB040/045/050/060/070/080		Notas
	MEGACOAT NANO PLUS	ap (mm), f (mm/rev)						
	PR1725	ap	f	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 120	~ 0.25	~ 0.03	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.35	~ 0.07	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 100	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.25	~ 0.03	~ 0.3	~ 0.05	

Rompevirutas F EZB-HP • Tipo F EZB-ST • Tipo F

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)		Tipo EZB020/025		Tipo EZB030/035		Tipo EZB040/045		Tipo EZB050/055/060/ 065/070/075/080		Notas
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)								
	PR1725	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 120	30 ~ 100	~ 0.2	~ 0.03	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.07	~ 0.3	~ 0.07	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 100	30 ~ 80		~ 0.02		~ 0.03	~ 0.25	~ 0.05	~ 0.25	~ 0.05	

Rompevirutas NB (Sin Rompevirutas)

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)		Tipo EZB020/025		Tipo EZB030/035		Tipo EZB040/045		Tipo EZB055/ 065/075		Notas
	MEGACOAT	Carburo	ap (mm), f (mm/rev)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 100	—	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.4	~ 0.04	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 80	—	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.35	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.07	
Metales no Ferrosos (Aluminio • Latón)	—	~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.06	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	

Condiciones de Corte Recomendadas

Rompevirutas NB (Sin Rompevirutas)

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)		Tipo EZB030		Tipo EZB040/045		Tipo EZB050/060/070		Notas
	MEGACOAT CBN	PCD	ap (mm), f (mm/rev)						
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f	
Metales no Ferrosos (Aluminio • Latón)	—	~ 300	—	—	~ 0.45	~ 0.1	~ 0.5	~ 0.15	Con Refr.
Materiales Duros (Acero Tratado Térmicamente)	~ 100	—	~ 0.07	~ 0.03	~ 0.10	~ 0.05	~ 0.15	~ 0.07	

EZBF (Ángulo de Inclinación de 90 Grados)

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)	EZBFR030030-008		EZBFR040040-008		EZBFR050050/ 060060-015		Notas
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.5	~ 0.05	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.5	~ 0.05	

EZBT (Escariado Posterior)

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)		Tipo EZBTR040		Tipo EZBTR050		Notas
	MEGACOAT	Carburo	ap (mm), f (mm/rev)				
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 100	—	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 80	—		~ 0.05		~ 0.07	
Metales no Ferrosos (Aluminio • Latón)	—	30 ~ 100		~ 0.1		~ 0.15	

EZVB (Escariado • Planeado Interior • Perfilado Interno)

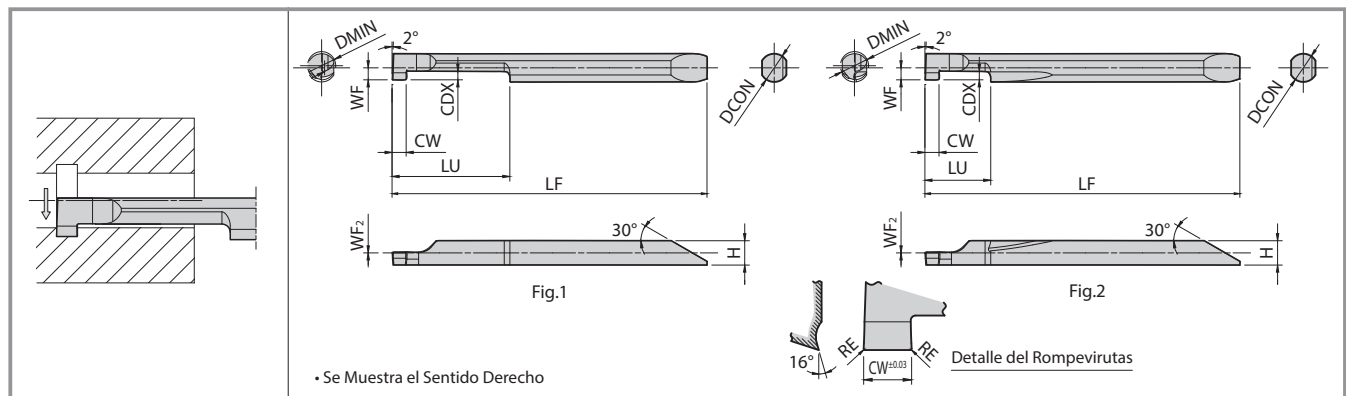
Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)	Tipo EZVB035		Tipo EZVB045		Tipo EZVB055/065		Notas
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.05	~ 0.04	~ 0.07	~ 0.07	~ 0.1	~ 0.07	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.03	~ 0.03	~ 0.05	~ 0.05	~ 0.07	~ 0.05	

EZBP (Copiado)

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)	EZBPR020020-005-08/10/12		EZBPR030030-005-12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		Notas
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)										
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	

EZBC (Biselado de 45 Grados)

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		Notas
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	



Dimensiones de la Barra EZ

Descripción	Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)									Dibujo	MEGACOAT		Carburo		Manguito Aplicable
		DMIN	CW ^{±0.03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	CDX	R	L	R	L	
EZG ^{R/L}	040040-050	4	0.5	4	3.45	44.7	12	1.7	1	1	Fig.2	●	●	●	●	EZH040..
	040040-100		1.0									●	●	●	●	
	040040-150		1.5									●	●	●	●	
	040040-200		2.0									●	●	●	●	
	050050-100	5	1.0	5	4.3	52.8	20	2.15	1.5	1.5	Fig.1	●	●	●	●	EZH050..
	050050-150		1.5									●	●	●	●	
	050050-200		2.0									●	●	●	●	
	060060-100	6	1.0	6	5.15	60.7	25	2.65	0	2	Fig.1	●	●	●	●	EZH060..
	060060-150		1.5									●	●	●	●	
	060060-200		2.0									●	●	●	●	
	070070-100	7	1.0	7	6.2	63.7	25	3.05	2	2	Fig.1	●	●	●	●	EZH070..
	070070-150		1.5									●	●	●	●	
	070070-200		2.0									●	●	●	●	
	080070-100	8	1.0	7	6.2	63.7	25	3.45	2	2	Fig.1	●	●	●	●	EZH070..
	080070-150		1.5									●	●	●	●	
EZGR	030030-050S	3	0.5	3	2.5	38.7	5	1.25	0.8	1	Fig.2	●	●	●	●	EZH030..
	030030-100S		1.0									●	●	●	●	
	040040-050S	4	0.5	4	3.45	44.7	8	1.7	1	1	Fig.2	●	●	●	●	EZH040..
	040040-100S		1.0									●	●	●	●	
	040040-150S		1.5									●	●	●	●	
	040040-200S		2.0									●	●	●	●	
	050050-100S	5	1.0	5	4.3	52.8	10	2.15	1.5	1.5	Fig.2	●	●	●	●	EZH050..
	050050-150S		1.5									●	●	●	●	
	050050-200S		2.0									●	●	●	●	
	060060-100S	6	1.0	6	5.15	60.7	10	2.65	0	2	Fig.2	●	●	●	●	EZH060..
	060060-150S		1.5									●	●	●	●	
	060060-200S		2.0									●	●	●	●	
	070070-100S	7	1.0	7	6.2	63.7	10	3.05	2	2	Fig.2	●	●	●	●	EZH070..
	070070-150S		1.5									●	●	●	●	
	070070-200S		2.0									●	●	●	●	
	080070-100S	8	1.0	7	6.2	63.7	10	3.45	2	2	Fig.2	●	●	●	●	EZH070..
	080070-150S		1.5									●	●	●	●	
	080070-200S	8	2.0	7	6.2	63.7	10	3.45	2	2	Fig.2	●	●	●	●	EZH070..

CDX : Profundidad de Ranurado Disponible

Descripción: Con el sufijo "S" indica un tipo corto

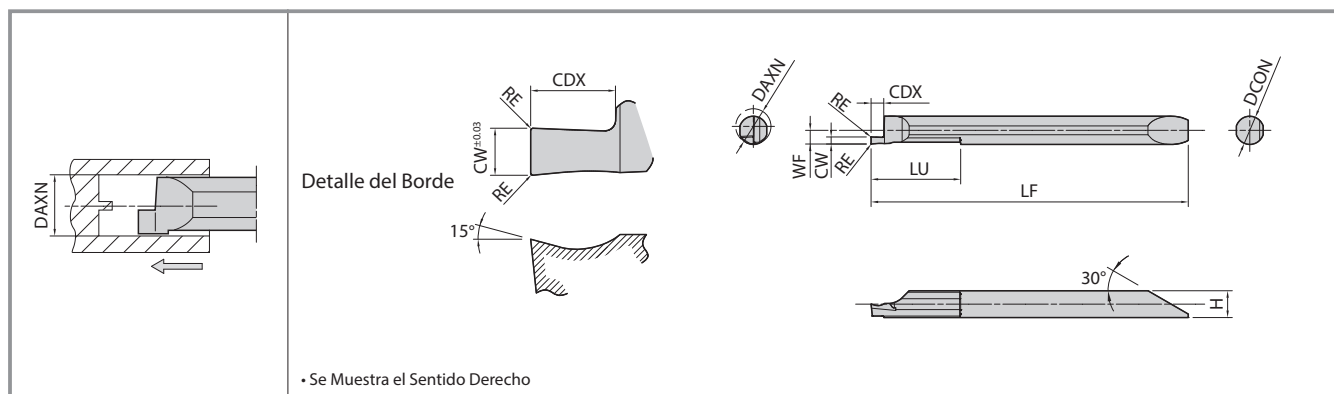
Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza

● : Std. Artículo

Condiciones de Corte Recomendadas

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)		EZGR030030-...S	EZGR040040-... EZGR050050-... EZGR040040-...S EZGR050050-...S	EZGR060060-... EZGR070070-... EZGR080070-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080070-...S	Notas
	MEGACOAT	Carburo				
	PR1225	GW05				
Acero al Carbono • Acero de Aleación (SxxC • SCM)	★ 30 ~ 100	—	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.05	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	★ 30 ~ 80	—	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.03	
Metales no Ferrosos	—	★ ~ 300	—	~ 0.05	~ 0.08	

★ : 1.ª Recomendación



Dimensiones de la Barra EZ

Descripción		Diám. del Ranurado Frontal (MIN.)	Dimensiones (mm)								MEGACOAT		Carburo		Manguito Aplicable	
			DAXN	CW ^{±0.03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	CDX	PR1225		GW05		
												R	L	R		L
EZFG ^R / _L	050040-100	5	1.0	±0.013	4	3.8	45.0	12	1.9	1.5	●	●	●	EZH040..		
	050040-150		1.5							2.0	●	●	●			
EZFG ^R / _L	060050-100	6	1.0		5	4.8	53.2	25	2.4	1.5	●	●	●	EZH050..		
	060050-150		1.5							2.5	●	●	●			
	060050-200		2.0							3.0	●	●	●			
EZFG ^R / _L	080070-100	8	1.0		7	6.8	64.2	25	3.4	2.0	●	●	●	EZH070..		
	080070-150		1.5							2.5	●	●	●			
	080070-200		2.0							●	●	●	●			
	080070-300		3.0							●	●	●	●			

CDX : Profundidad de Ranurado Disponible

Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza
● : Std. Artículo

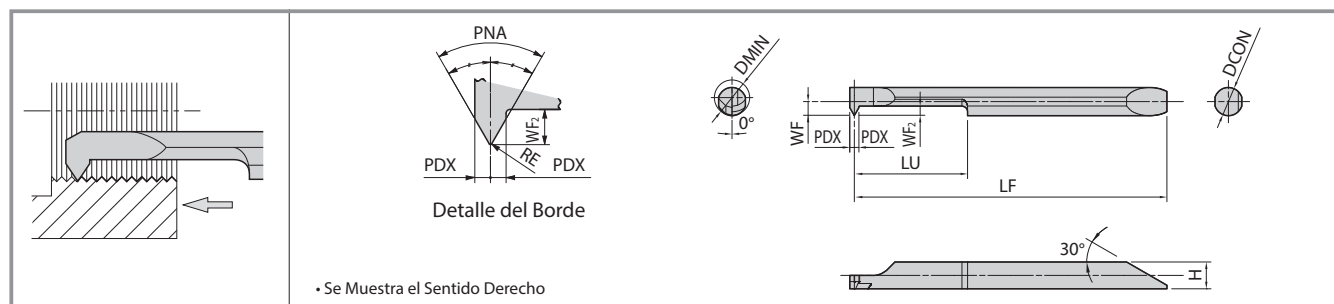
Condiciones de Corte Recomendadas

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto (Vc : m/min)		EZFG050040-100 EZFG060050-100 EZFG080070-100	EZFG050040-150 EZFG060050-150 EZFG080070-150	EZFG060050-200 EZFG080070-200	EZFG080070-300	Notas
	MEGACOAT PR1225	Carburo GW05					
Acero al Carbono • Acero de Aleación (SxxC • SCM)	★ 30 ~ 100	—	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.04	~ 0.05	Con Refr.
Acero Inoxidable (SUS304)	★ 30 ~ 80	—	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.02	~ 0.03	
Metales no Ferrosos	—	★ ~ 300	~ 0.03	~ 0.05	~ 0.06	~ 0.08	

★ : 1.ª Recomendación

Sistema de Identificación de la Barra EZ (Ranurado Interno, Ranurado Frontal)

EZ	G	R	030	030 - 050	S
Símbolo de la Barra (Barra EZ)	Aplicación	Sentido de la Barra	Mín. Diám. del Agujero	Diám. del Vástago	Anchura de la Ranura
	G : Roscado Interno FG : Ranurado Frontal	R : Sentido Derecho L : Sentido Izquierdo	030 : 3 mm ≠	030 : 3 mm ≠	050 : 0.5 mm 100 : 1.0 mm 150 : 1.5 mm 200 : 2.0 mm
			Diám. del Ranurado Frontal		Tipo
			050 : 5 mm ≠		S : Tipo Corto (Dimensión LU)



Dimensiones de la Barra EZ

Descripción		Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)								MEGA COAT	Carburo	Roscas Aplicables						
													Métrica		Unificada		Tubería Nacional Americana		
			DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	PDX			RE	PNA	PR1225	GW05	Rosca Aplicable	Paso (mm)	Rosca Aplicable
EZTR	030025-60-002	3.0	2.5	2.3	35.0	6.5	1.19	1.0	0.5	±0.01 0.02	60°	●	●	M4 o mayor (M3.5 o mayor)	0.35 ~ 0.8	No.8-32UNC No.8-36UNF o mayor	36 ~ 32	–	–
	035030-60-002	3.5	3.0	2.8	39.0	9.0	1.44	1.2	0.6			●	●	M4.5 o mayor (M4.5 o mayor)	0.5 ~ 1.0	No.10-24UNC No.8-36UNF o mayor	36 ~ 24	–	–
	040035-60-004	4.0	3.5	3.3	42.0	11.0	1.69	1.2	0.6			●	●	M5 o mayor (M6 o mayor)	0.75 ~ 1.25	No.12-24UNC No.12-28UNF o mayor	28 ~ 20	–	–
	050040-60-004	5.0	4.0	3.8	45.0	16.0	1.94	1.3	0.65			●	●	M7 o mayor (M6 o mayor)	0.75 ~ 1.5	1/4-20UNC 1/4-28UNF o mayor	28 ~ 18	–	–
	060050-60-004	6.0	5.0	4.8	53.2	19.5	2.44	1.6	0.8			●	●	M8 o mayor (M7 o mayor)	0.75 ~ 1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNF o mayor	24 ~ 16	1/4NPT 3/8NPT	18
	070060-60-004	7.0	6.0	5.8	61.2	24.5	2.94	2.0	1.0			●	●	M9 o mayor (M8 o mayor)	0.75 ~ 1.75	3/8-16UNC 3/8-24UNF o mayor	24 ~ 16	1/4NPT o mayor	18,14
															Whitworth		Tubo Paralelo / Tubo Cónico		
EZTR	060050-55-008	6.0	5.0	4.8	53.2	19.5	2.44	1.6	0.8	±0.015 0.085	55°	●	●	W10 TPI 24 o mayor	24 ~ 20	G1/16 o mayor R1/16 o mayor	28	–	–
	080070-55-008	8.0	7.0	6.8	64.2	24.5	3.44	2.0	1.0			●	●	W11 TPI 20 o mayor	20 ~ 18	G1/8 o mayor R1/8 o mayor	28,19	–	–

Para Tubería Nacional Americana (NPT), use EZTR.-60-004. Consulte la Página 22
Consulte la contraportada para los manguitos aplicables

ap & Nro. de Pases (Métrica)

Paso (mm)	Total ap (mm)	Nro. de pases (Veces)	1 Pase	2 Pases	3 Pases	4 Pases	5 Pases	6 Pases	7 Pases	8 Pases	9 Pases	10 Pases	11 Pases	12 Pases	13 Pases	14 Pases	15 Pases	16 Pases	17 Pases	18 Pases	19 Pases	20 Pases
0.5	0.3	9	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02											
0.7	0.42	10	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02										
0.75	0.45	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03										
0.8	0.48	11	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03									
1.00	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03								
1.25	0.77	14	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03						
1.50	0.93	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03			
1.75	1.1	20	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

ap & Nro. de Pases (Whitworth)

TPI (TPI/pulg.)	Total ap (mm)	Nro. de pases (Veces)	1 Pase	2 Pases	3 Pases	4 Pases	5 Pases	6 Pases	7 Pases	8 Pases	9 Pases	10 Pases	11 Pases	12 Pases	13 Pases	14 Pases	15 Pases	16 Pases	17 Pases
24	0.65	13	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03				
20	0.81	15	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03		
18	0.91	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

ap & Nro. de Pases ((Unificada)

TPI (TPI/pulg.)	Total ap (mm)	Nro. de pases (Veces)	1 Pase	2 Pases	3 Pases	4 Pases	5 Pases	6 Pases	7 Pases	8 Pases	9 Pases	10 Pases	11 Pases	12 Pases	13 Pases	14 Pases	15 Pases	16 Pases	17 Pases	18 Pases
36	0.44	10	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03	0.02	0.02								
32	0.5	11	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03							
28	0.55	12	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03						
24	0.65	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03						
20	0.78	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03					
18	0.88	17	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03		
16	0.99	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

Los Barras se Venden en Cajas con 1 Pieza
● : Std. Artículo

Condiciones de Corte Recomendadas

Pieza de Trabajo	Grado de Inserto Recomendada (Vc : m/min)	
	MEGACOAT	Carburo
	PR1225	GW05
Acero al Carbono • Acero de Aleación (S45C • SCM435)	★ 30 ~ 50	—
Acero Inoxidable (SUS304)	★ 30 ~ 50	—
Metales no Ferrosos (Aluminio • Latón)	—	★ 30 ~ 50

<Nota>

- 1) La velocidad de corte estándar es Vc = 30 ~ 50 m/min
El avance de mesa puede no seguir las condiciones previstas en el mecanizado de piezas de pequeño diámetro a altas velocidades
- 2) Se recomienda el uso de líquido refrigerante

★ : 1.ª Recomendación

Aplicación en Rosca para Tubería Paralela y Cónica

Tubo Paralelo : G (PF), Rp (PS)

Rosca Aplicable	TPI (TPI/pulg.)	Roscado Interno		Roscado Externo Roscado Interno del Mismo Radio de Raíz
Símbolo (Símbolo Anterior)		Inserto	Diám. del Agujero	
G 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	6.56	0.12
G 1/8 (PF 1/8)		080070-55-008	8.57	
G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11.45	0.18
G 3/8 (PF 3/8)			14.95	

Tubo Cónico : R, Rc (PT) (BSPT)

Rosca Aplicable	TPI (TPI/pulg.)	Roscado Interno		Roscado Externo Roscado Interno del Mismo Radio de Raíz
Símbolo (Símbolo Anterior)		Inserto	Diám. del Agujero	
R 1/16, Rc 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	—	0.12
R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)		080070-55-008	—	
R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	—	0.18
R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			—	

Cuando se utiliza el "tipo EZT" para el roscado de Tubos Paralelos/Tubos Cónicos, las esquinas de la rosca se vuelven afiladas debido a su perfil parcial, y la forma no será la misma que la forma estándar de los Tubos Paralelos/Tubos Cónicos

ap & Nro. de Pases (Tubo Paralelo / Tubo Cónico)

TPI (TPI/pulg.)	Total ap (mm)	Nro. de pases (Veces)	1 Pase	2 Pases	3 Pases	4 Pases	5 Pases	6 Pases	7 Pases	8 Pases	9 Pases	10 Pases	11 Pases	12 Pases	13 Pases	14 Pases	15 Pases	16 Pases	17 Pases	18 Pases
28	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
19	0.95	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

Aplicación para NPT

Rosca Aplicable	TPI (TPI/pulg.)	Roscado Interno	
		Portaherramientas	Inserto
			Perfil Parcial Perfil Completo
1/16 NPT 1/8 NPT	27	No Hay Herramientas Disponibles	
1/4 NPT 3/8 NPT	18	Manguito EZH	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004 —
1/2 NPT 3/4 NPT	14	Manguito EZH	EZTR070060-60-004 —
1/2 NPT 3/4 NPT	14	SINR1616S-16 SINR2016S-16	— 16IR14NPT

Aplicación para Rosca NPTF

NPTF es la rosca para sellado de tubos sin utilizar ningún material de sellado

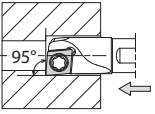
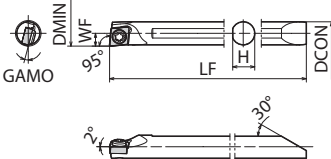
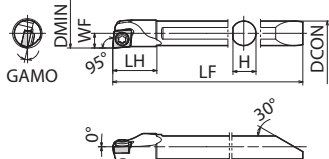
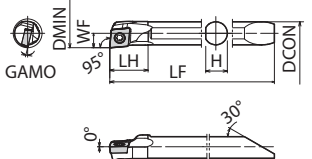
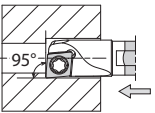
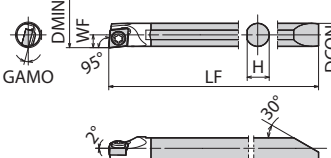
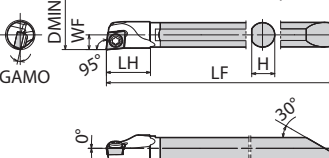
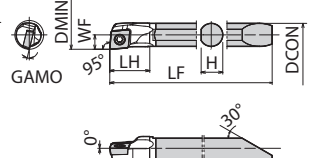
El símbolo de la rosca es similar al del NPT, pero la tolerancia es diferente a la del NPT, por lo que los insertos anteriores no están disponibles para NPTF

ap & Nro. de Pases (Tubería Nacional Americana)

TPI (TPI/pulg.)	Total ap (mm)	Nro. de pases (Veces)	1 Pase	2 Pases	3 Pases	4 Pases	5 Pases	6 Pases	7 Pases	8 Pases	9 Pases	10 Pases	11 Pases	12 Pases	13 Pases	14 Pases	15 Pases	16 Pases	17 Pases	18 Pases	19 Pases
18	1.23	16	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02			
14	1.56	19	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02

Insertos Aplicables : ☐ 045X... = CC...03... ☐ 050X... = CC...03...
☐ 060X... = CC...04... ☐ 070X... = CC...04...
☐ 080X... = CC...06...

Dimensiones del Portaherramientas

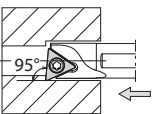
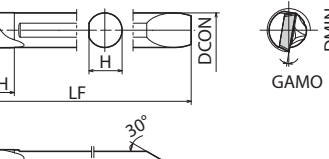
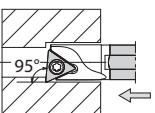
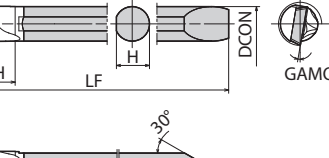
<S-SCLC> 	Longitud Máxima del Voladizo L/D = 3 • Inserto con Sentido Izquierdo para Portaherramientas en el Sentido Derecho • Se Muestra el Sentido Derecho    Fig.1 Fig.2 Fig.3
<C-SCLC> 	Longitud Máxima del Voladizo L/D = 5 • Inserto con Sentido Izquierdo para Portaherramientas en el Sentido Derecho • Se Muestra el Sentido Derecho    Fig.4 Fig.5 Fig.6

Descripción		Stock	Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)					GAMO	Std. Esquina-R (RE)	Agujero para Líq. Refr.	Dibujo	Piezas de Repuesto		Manguito Aplicable
				R	DMIN	DCON	H	LF	LH	WF			Tornillo de Sujeción	Llave	
Acero	S045X-SCLCR03-050Ezp	●	5	4.5	4.3	42.4	—	2.5	15°	0.2	No	Fig.1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	S050X-SCLCR03-060Ezp	●	6	5	4.7	48.4	9	3	13°			Fig.2			EZH050...
	S060X-SCLCR04-070Ezp	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5	11°			Fig.2			EZH060...
	S070X-SCLCR04-080Ezp	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	14°			Fig.3			EZH070...
	S080X-SCLCR06-100Ezp	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	14°			Fig.3			EZH080...
Carburo	C045X-SCLCR03-050Ezp	●	5	4.5	4.3	51.4	—	2.5	15°	0.2	No	Fig.4	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	C050X-SCLCR03-060Ezp	●	6	5	4.7	58.4	9	3	13°			Fig.5			EZH050...
	C060X-SCLCR04-070Ezp	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5	11°			Fig.5			EZH060...
	C070X-SCLCR04-080Ezp	●	8	7	6.7	74.4	11	4	11°			Fig.6			EZH070...
	C080X-SCLCR06-100Ezp	●	10	8	7.5	85.5	14	5	14°			Fig.6			EZH080...

● : Std. Artículo

Dimensiones del Portaherramientas

Insertos Aplicables : ☐ 070X... = TB...06...
☐ 080X... = TP...09...

<S-STL> 	Longitud Máxima del Voladizo L/D = 3 • Se Muestra el Sentido Derecho • Inserto con Sentido Izquierdo para Portaherramientas en el Sentido Derecho   Fig.1 Fig.2
<C-STL> 	Longitud Máxima del Voladizo L/D = 5 • Se Muestra el Sentido Derecho • Inserto con Sentido Izquierdo para Portaherramientas en el Sentido Derecho   Fig.3 Fig.4

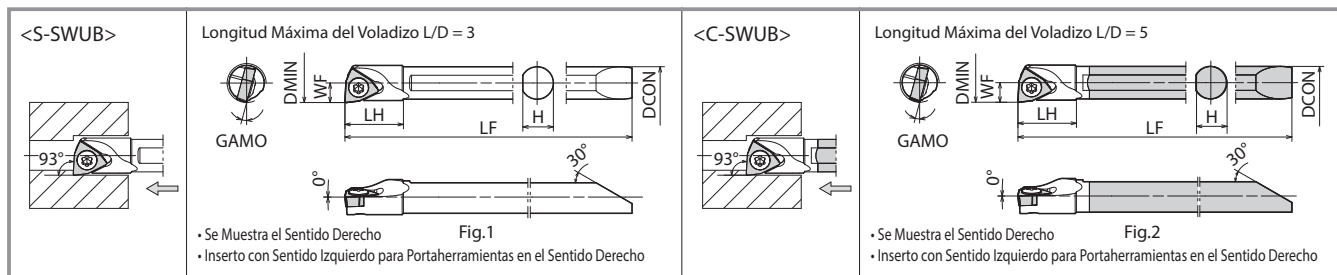
Descripción		Stock	Mín. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)					GAMO	Std. Esquina-R (RE)	Agujero para Líq. Refr.	Dibujo	Piezas de Repuesto		Manguito Aplicable
				R	DMIN	DCON	H	LF	LH	WF			Tornillo de Sujeción	Llave	
Steel	S070X-STLBR06-080Ezp *	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	0.4	12°	No	Fig.1	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	S080X-STLPR09-100Ezp	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	0.5	10°		Fig.2			EZH080...
Carbide	C070X-STLBR06-080Ezp *	●	8	7	6.7	74.4	11	4	0.4	12°		Fig.3			EZH070...
	C080X-STLPR09-100Ezp	●	10	8	7.5	85.5	14	5	0.5	10°		Fig.4			EZH080...

Insertos *TB**06**08 no se pueden utilizar

● : Std. Artículo

Dimensiones del Portaherramientas

Insertos Aplicables : ☐ 050X... = WB...06... ☐ 060X... = WB...06...
☐ 070X... = WB...08...

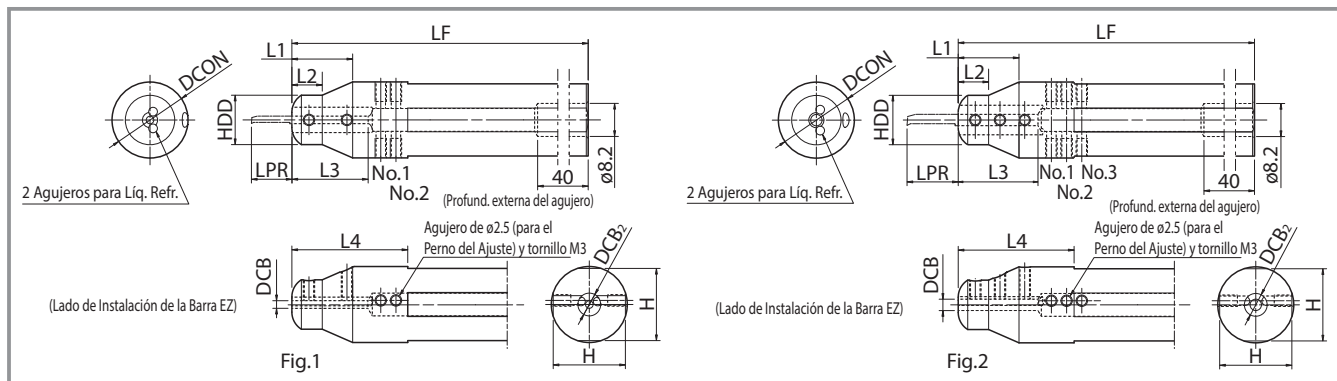


Descripción		Stock	Min. Diám. del Agujero	Dimensiones (mm)				GAMO	Std. Esquina-R (RE)	Agujero para Lq. Refr.	Dibujo	Piezas de Repuesto		Manguito Aplicable	
												Tornillo de Sujeción	Llave		
				R	DMIN	DCON	H					LF	LH		WF
Steel	S050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	48.4	9	3	15°	0.2	No	Fig.1	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	S060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5	13°						EZH060...
	S070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	15°						EZH070...
Carbide	C050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9	3	15°	0.2	No	Fig.2	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	C060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5	13°						EZH060...
	C070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11	4	15°						EZH070...

●: Std. Artículo

Manguito Aplicable

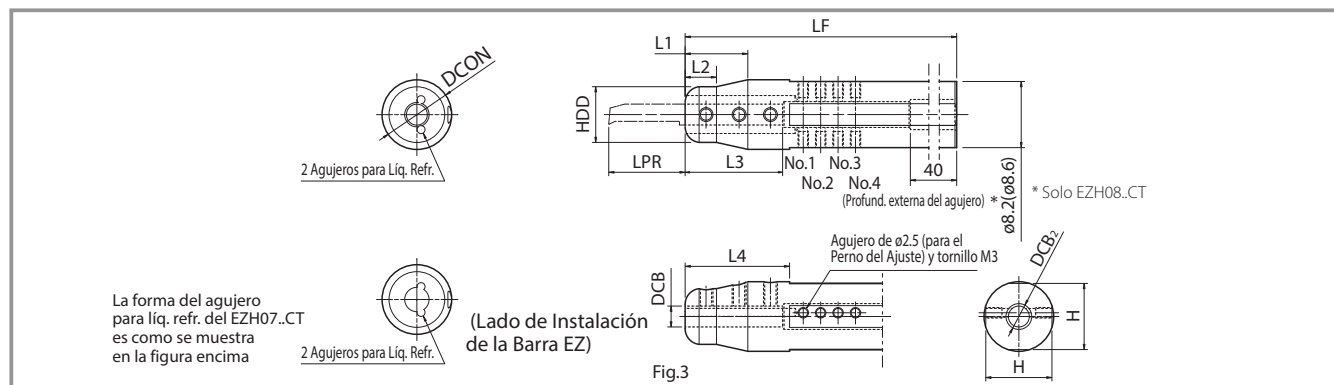
Con Agujero para LÍQ.REFR.
y Estructura de Ajuste EZ



Dimensiones del Manguito

Descripción	Stock	Dimensiones (mm)										Longitud del Voladizo de la Barra*LPR (mm)				Dibujo	Barra EZ Bar Aplicable
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	*1L3	L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 01719CT-120 01720CT-120 01722CT-135 01725.0CT-135 01725.4CT-120	●	1.7	19.05	13	6	18	120	16	8	16	30.5	7.5	3.5	-	-	Fig.1	EZBR...017...
	●		20			19	120				41.5						
	●		22			21	135				41.5						
	●		25			24	135				30.5						
	●		25.4			24.4	120				30.5						
EZH 02019CT-120 02020CT-120 02022CT-135 02025.0CT-135 02025.4CT-120	●	2	19.05	13	6	18	120	16	8	20	30.5	8.5	4.5	-	-	Fig.1	EZB R/L...020... EZBPR...020...
	●		20			19	120				41.5						
	●		22			21	135				41.5						
	●		25			24	135				30.5						
	●		25.4			24.4	120				30.5						
EZH 02519CT-120 02520CT-120 02522CT-135 02525.0CT-135 02525.4CT-120	●	2.5	19.05	13	6	18	120	16	8	20	30.5	11	7	-	-	Fig.1	EZB R/L...025... EZTR...025...
	●		20			19	120				41.5						
	●		22			21	135				41.5						
	●		25			24	135				30.5						
	●		25.4			24.4	120				30.5						
EZH 03019CT-120 03020CT-120 03022CT-135 03025.0CT-135 03025.4CT-120	●	3	19.05	13	6	18	120	16	8	21	30.5	13.5	9.5	5.5	-	Fig.2	EZB R/L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZBPR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	●		20			19	120				41.5						
	●		22			21	135				41.5						
	●		25			24	135				30.5						
	●		25.4			24.4	120				30.5						
EZH 03519CT-120 03520CT-120 03522CT-135 03525.0CT-135 03525.4CT-120	●	3.5	19.05	13	6	18	120	16	8	21	31.1	15.5	11.5	7.5	-	Fig.2	EZB R/L...035... EZTR...035...
	●		20			19	120				41.5						
	●		22			21	135				41.5						
	●		25			24	135				31.1						
	●		25.4			24.4	120				31.1						

●: Std. Artículo

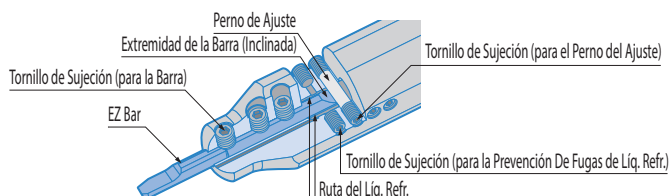


Dimensiones del Manguito

Descripción	Stock	Dimensiones (mm)										Longitud del Voladizo de la Barra ² LPR (mm)				Dibujo	Barra EZ Bar Aplicable
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	*1 L3	L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04019CT-120	●		19.05			18	120				32.7					Fig.3	EZB ^{R/L} ...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZBPR...040... EZG ^{R/L} ...040... EZFG ^{R/L} ...040... EZTR...040...
04020CT-120	●		20			19	120										
04022CT-135	●	4	22	13	6	21	135	16	8	22	41.5	20.5	16.5	12.5	8.5		
04025.0CT-135	●		25			24	135				32.7						
04025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 04519CT-120	●		19.05			18	120				30.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...045... _045X-...-050EZP
04520CT-120	●		20			19	120										
04522CT-135	●	4.5	22	16	6	21	135	18	9	23	44.0	23	18.5	14	9.5		
04525.0CT-135	●		25			24	135				30.0	(14)	(9.5)	(-)	(-)		
04525.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 05019CT-120	●		19.05			18	120				30.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZBPR...050... EZBCR...050... EZG ^{R/L} ...050... EZFG ^{R/L} ...050... EZTR...050... _050X-...-060EZP
05020CT-120	●		20			19	120										
05022CT-135	●	5	22	16	6	21	135	18	9	26	44.0	25.5	20.5	15.5	10.5		
05025.0CT-135	●		25			24	135				30.0	(15.5)	(10.5)	(-)	(-)		
05025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 06019CT-120	●		19.05			18	120				30.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZBPR...060... EZBCR...060... EZG ^{R/L} ...060... EZTR...060... _060X-...-070EZP
06020CT-120	●		20			19	120										
06022CT-135	●	6	22	16	7.4	21	135	18	9	28	41.5	30.5	25.5	20.5	15.5		
06025.0CT-135	●		25			24	135				30.0	(18.5)	(13.5)	(-)	(-)		
06025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 07019CT-120	●		19.05			18	120				30.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...070... EZBCR...070... EZG ^{R/L} ...070... EZFG ^{R/L} ...070... EZTR...070... _070X-...-080EZP
07020CT-120	●		20			19	120										
07022CT-135	●	7	22	16	7.4	21	135	18	9	29	44.0	35.5	30.5	25.5	20.5		
07025.0CT-135	●		25			24	135				30.0	(21.5)	(16.5)	(11.5)	(-)		
07025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 08019CT-120	●		19.05			18	120				34.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...080... _080X-...-100EZP
08020CT-120	●		20			19	120										
08022CT-135	●	8	22	16	8.6	21	135	18	9	33	44.0	40.5	35.5	30.5	25.5		
08025.0CT-135	●		25			24	135				34.0	(24.5)	(19.5)	(14.5)	(-)		
08025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										

*1. L3 muestra la longitud del DCB *2. LPR muestra la longitud del voladizo de la Barra EZB (excepto para el tipo largo) cuando se fija al manguito. ●: Std. Artículo
() El valor indica la longitud del voladizo cuando se instala barra de escariado de acero (EZ Bar PLUS) Elegir los manguitos (DCB) para que coincidan con la dimensión DCON de la barra
Un agujero en el extremo posterior del manguito está preparado para el roscado Rc1/8. Modificar mediante un proceso adicional si es necesario. La dureza del cuerpo es 42HRC(excepto EZH080CT...)

Estructura Interna de EZH-CT



Piezas (para Manguitos EZH-CT)

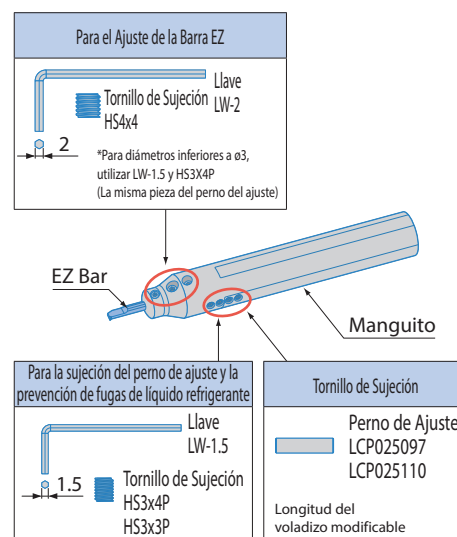
Descripción	Piezas de Repuesto				
	Perno de Ajuste	Perno de Ajuste (para el Perno del Ajuste)	Llave	Tornillo de Sujeción (para la Barra)	Llave
EZH 017...CT-...	LCP025097	HS3X4P (para el perno del ajuste y prevención de fugas de líquido refrigerante)	LW-1.5 Torque de Apriete 1N • m	HS3X4P	LW-1.5 Torque de Apriete 1N • m
020...CT-...					
025...CT-...					
030...CT-...					
EZH 035...CT-...	LCP025097	HS3X4P (para el perno del ajuste y prevención de fugas de líquido refrigerante)	LW-1.5 Torque de Apriete 1N • m	HS4X4P (para la Barra)	LW-2 Torque de Apriete 2N • m
040...CT-...					
045...CT-...					
050...CT-...					
060...CT-...					
070...CT-...	LCP025110	HS3X3P (para el perno del ajuste y prevención de fugas de líquido refrigerante)			
080...CT-...					

1) Si el diám. del vástago es de $\varnothing 2.5$ mm o menos, utilice el tornillo de sujeción (HS3X4P)

Para el Perno de Ajuste..... 2 pzs
Para la prevención de fugas de líquido..... 2 pzs
Para EZ Bar..... 2 pzs

2) Si el diám. del vástago es de $\varnothing 3$ mm, utilice el tornillo de sujeción (HS3X4P)

Para el Perno de Ajuste..... 2 pzs
Para la prevención de fugas de líquido..... 4 pzs
Para EZ Bar..... 3 pzs



Procedimiento de Montaje de la Barra EZ (Manguito EZH-CT)

Cómo utilizar el perno de ajuste y prevenir las fugas de líquido (Fig. 4)

- (1) Coloque el perno de ajuste en el agujero. Presiónelo hacia dentro del manguito, utilizando la llave "LW-1.5"
- (2) Apriete el tornillo de sujeción para el perno de ajuste (HS3X4P, HS3X3P) utilizando la llave (LW-1.5) desde ambos lados del manguito
- (3) Colocar los tornillos de sujeción (HS3X4P, HS3X3P) en los agujeros para la prevención de fugas de líquido, utilizando la llave (LW-1.5) y fíjelos desde ambos lados del manguito

Cómo Fijar la Barra (Fig.5)

- (1) Con la cavidad de virutas hacia arriba, ajustar la barra en el manguito. Presionar la inclinación del extremo de la barra contra el perno de ajuste. Asegurarse de que la barra no gira (Fig.6)
- (2) Apriete el tornillo de sujeción con la llave "LW-2" y je la barra
(Si el diámetro del vástago es de 3 mm o menor, utilizar la "LW-1.5")

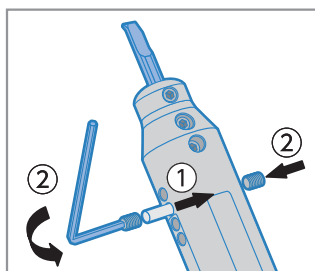


Fig.4 Cómo Utilizar el Perno de Ajuste

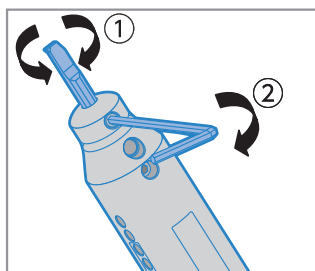


Fig.5 Cómo Fijar la Barra

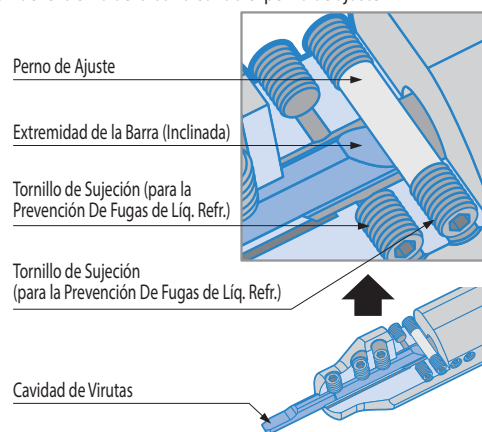
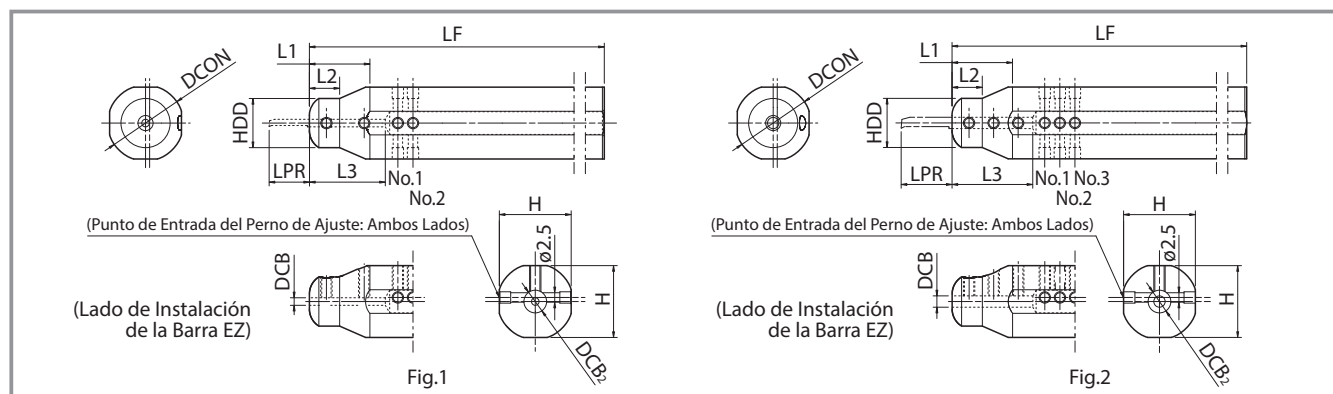


Fig.6 Barra Sujeta

Sistema de Identificación del Manguito

EZ	H	020	19	CT - 120	
Símbolo de la Barra (Barra EZ)	Aplicación H : Manguito	Diámetro del Vástago del Barra EZ 020 : 2.0 mm 025 : 2.5 mm	Diámetro del Vástago del Manguito 19 : 19.05 mm 25.4 : 25.4 mm	Símbolo de Precisión CT : Con Agujero para Líq. Refr. y Estructura de Ajuste EZ HP : Estructura de Ajuste EZ ST : Estándar	Longitud Total del Manguito 120 : 120 mm 135 : 135 mm



Dimensiones del Manguito

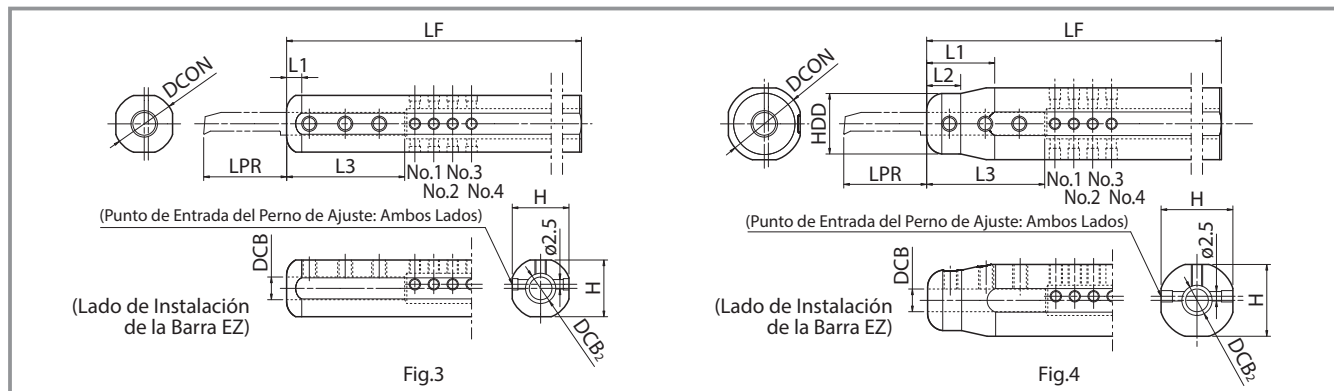
Descripción	Stock	Dimensiones (mm)									Longitud del Voladizo de la Barra ² LPR (mm)				Dibujo	Barra EZ Bar Aplicable
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	*1 L3	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 01716HP-100	●	1.7	16	13	6	15	100	16	8	16	7.5	3.5	-	-	Fig.1	EZBR...017...
01719HP-120	●		19.05			18	120									
01720HP-120	●		20			19	120									
01722HP-135	●		22			21	135									
01725.0HP-135	●		25			24	135									
01725.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 02016HP-100	●	2	16	13	6	15	100	16	8	20	8.5	4.5	-	-	Fig.1	EZB ^R / _L ...020... EZBPR...020...
02019HP-120	●		19.05			18	120									
02020HP-120	●		20			19	120									
02022HP-135	●		22			21	135									
02025.0HP-135	●		25			24	135									
02025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 02516HP-100	●	2.5	16	13	6	15	100	16	8	20	11	7	-	-	Fig.1	EZB ^R / _L ...025... EZTR...025...
02519HP-120	●		19.05			18	120									
02520HP-120	●		20			19	120									
02522HP-135	●		22			21	135									
02525.0HP-135	●		25			24	135									
02525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 03016HP-100	●	3	16	13	6	15	100	16	8	21	13.5	9.5	5.5	-	Fig.2	EZB ^R / _L ...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZBPR...030... EZGR...030... EZTR...030...
03019HP-120	●		19.05			18	120									
03020HP-120	●		20			19	120									
03022HP-135	●		22			21	135									
03025.0HP-135	●		25			24	135									
03025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 03516HP-100	●	3.5	16	13	6	15	100	16	8	22	15.5	11.5	7.5	-	Fig.2	EZB ^R / _L ...035... EZTR...035...
03519HP-120	●		19.05			18	120									
03520HP-120	●		20			19	120									
03522HP-135	●		22			21	135									
03525.0HP-135	●		25			24	135									
03525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 04016HP-100	●	4	16	13	6	15	100	16	8	24	20.5	16.5	12.5	8.5	Fig.4	EZB ^R / _L ...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZBPR...040... EZG ^R / _L ...040... EZFG ^R / _L ...040... EZTR...040...
04019HP-120	●		19.05			18	120									
04020HP-120	●		20			19	120									
04022HP-135	●		22			21	135									
04025.0HP-135	●		25			24	135									
04025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									

*1. L3 muestra la longitud del DCB *2. LPR muestra la longitud del voladizo de la Barra EZB cuando se fija al manguito
Elegir los manguitos (DCB) para que coincidan con la dimensión DCON de la barra

●: Std. Artículo

Piezas (Para Manguitos EZH-HP)

Descripción	Piezas de Repuesto				
	Perno de Ajuste	Tornillo de Sujeción (para el Perno de Ajuste)	Llave	Tornillo de Sujeción (para la Barra)	Llave
EZH 017...HP-...					
020...HP-...					
025...HP-...					
030...HP-...					
EZH 035...HP-...					
040...HP-...					
045...HP-...					
050...HP-...					
060...HP-...					
070...HP-...					
080...HP-...					



Dimensiones del Manguito

Descripción	Stock	Dimensiones (mm)									Longitud del Voladizo de la Barra ² LPR (mm)				Dibujo	Barra EZ Bar Aplicable
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	*1 L3	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04516HP-100	●	4.5	16	16	6	15	100	4	—	25.3	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (—)	9.5 (—)	Fig.3	EZB ^{R/L} ...045... _045X...-050EZP
04519HP-120	●		19.05			18	120	18	9							
04520HP-120	●		20			19	120									
04522HP-135	●		22			21	135									
04525.0HP-135	●		25			24	135									
04525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 05016HP-100	●	5	16	16	6	15	100	4	—	29	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (—)	10.5 (—)	Fig.3	EZB ^{R/L} ...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZBPR...050... EZBCR...050... EZG ^{R/L} ...050... EZFG ^{R/L} ...050... EZTR...050... _050X...-060EZP
05019HP-120	●		19.05			18	120	18	9							
05020HP-120	●		20			19	120									
05022HP-135	●		22			21	135									
05025.0HP-135	●		25			24	135									
05025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 06016HP-100	●	6	16	16	8	15	100	4	—	31	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)	Fig.3	EZB ^{R/L} ...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZBPR...060... EZBCR...060... EZG ^{R/L} ...060... EZFG ^{R/L} ...060... EZTR...060... _060X...-070EZP
06019HP-120	●		19.05			18	120	18	9							
06020HP-120	●		20			19	120									
06022HP-135	●		22			21	135									
06025.0HP-135	●		25			24	135									
06025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 07016HP-100	●	7	16	16	8	15	100	4	—	33	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (—)	Fig.3	EZB ^{R/L} ...070... EZBCR...070... EZG ^{R/L} ...070... EZFG ^{R/L} ...070... EZTR...070... _070X...-080EZP
07019HP-120	●		19.05			18	120	18	9							
07020HP-120	●		20			19	120									
07022HP-135	●		22			21	135									
07025.0HP-135	●		25			24	135									
07025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 08019HP-120	●	8	19.05	16	8.4	18	120	18	9	37	40.5 (24.5)	35.5 (19.5)	30.5 (14.5)	25.5 (—)	Fig.4	EZB ^{R/L} ...080... _080X...-100EZP
08020HP-120	●		20			19	120									
08022HP-135	●		22			21	135									
08025.0HP-135	●		25			24	135									
08025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									

*1. L3 muestra la longitud del DCB. *2. LPR muestra la longitud del voladizo de la Barra EZB cuando se fija al manguito

() El valor indica la longitud del voladizo cuando se instala barra de escariado de acero (EZ Bar PLUS)

El valor indica la longitud del voladizo cuando se instala barra de escariado de acero (EZ Bar PLUS)

● : Std. Artículo

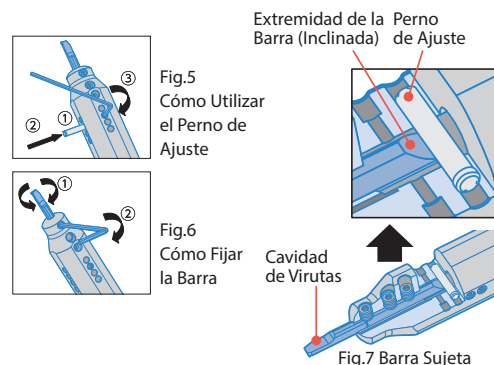
Procedimiento de Montaje de la Barra EZ (Manguito EZH-HP)

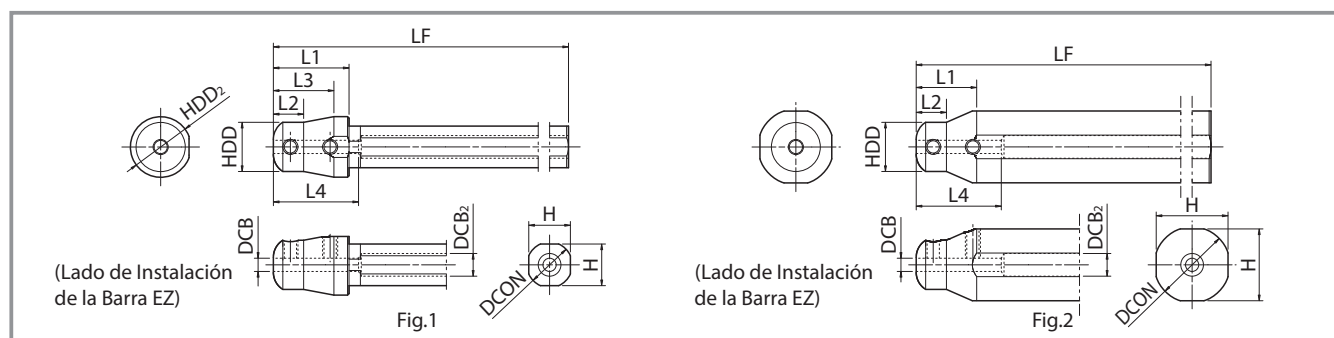
Cómo Utilizar el Perno de Ajuste (Fig.5)

- (1) Colocar el perno de ajuste en el agujero
- (2) Presionarlo hacia dentro del manguito, utilizando la llave "LW-1.5"
- (3) Aprieter el tornillo de sujeción "HS3X4P" con la llave "LW-1.5" para jar el tornillo de ajuste

Cómo Fijar la Barra (Fig.6)

- (1) Con la cavidad de virutas hacia arriba, ajustar la barra en el manguito. Presionar la inclinación del extremo de la barra contra el perno de ajuste. Asegurarse de que la barra no gira (Fig.7)
- (2) Aprieter el tornillo de sujeción con la llave "LW-2" y jar la barra
(Si el diámetro del vástago es de 3 mm o menor, utilizar la "LW-1.5")





Dimensiones del Manguito

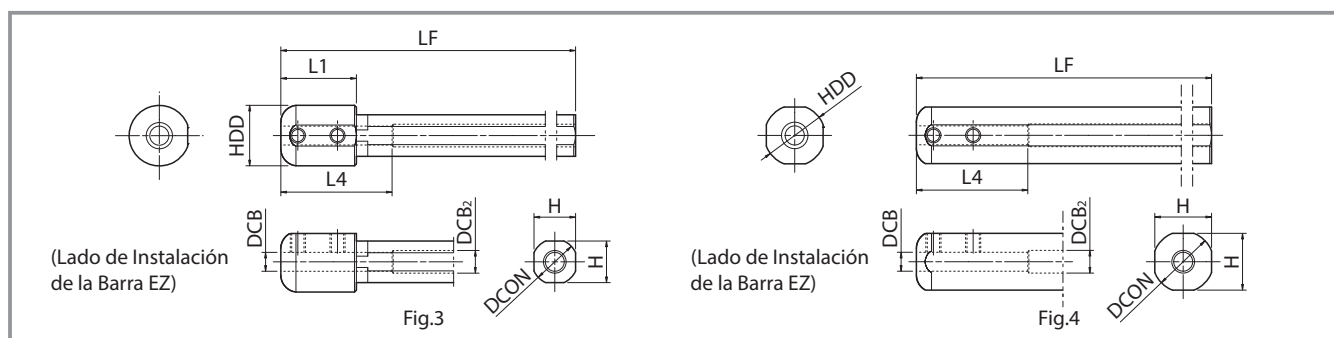
Descripción	Stock	Dimensiones (mm)											Dibujo	Barra EZ Bar Aplicable	
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	L4			
EZH 01712ST-80	●	1.7	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	16	Fig.1	EZBR...017...
01716ST-100	●		16		15		100	Fig.2							
01719ST-120	●		19.05		18		120								
01720ST-120	●		20		19		120								
01722ST-135	●		22		21		135								
01725.0ST-135	●		25		24		135								
01725.4ST-120	●		25.4		24.4		120								
EZH 02012ST-80	●	2	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	20	Fig.1	EZB ^R /L...020... EZBPR...020...
02016ST-100	●		16		15		100	Fig.2							
02019ST-120	●		19.05		18		120								
02020ST-120	●		20		19		120								
02022ST-135	●		22		21		135								
02025.0ST-135	●		25		24		135								
02025.4ST-120	●		25.4		24.4		120								
EZH 02512ST-80	●	2.5	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	20	Fig.1	EZB ^R /L...025... EZTR...025...
02516ST-100	●		16		15		100	Fig.2							
02519ST-120	●		19.05		18		120								
02520ST-120	●		20		19		120								
02522ST-135	●		22		21		135								
02525.0ST-135	●		25		24		135								
02525.4ST-120	●		25.4		24.4		120								
EZH 03012ST-80	●	3	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	21	Fig.1	EZB ^R /L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZBPR...030... EZGR...030... EZTR...030...
03016ST-100	●		16		15		100	Fig.2							
03019ST-120	●		19.05		18		120								
03020ST-120	●		20		19		120								
03022ST-135	●		22		21		135								
03025.0ST-135	●		25		24		135								
03025.4ST-120	●		25.4		24.4		120								
EZH 03512ST-80	●	3.5	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	22	Fig.1	EZB ^R /L...035... EZTR...035...
03516ST-100	●		16		15		100	Fig.2							
03519ST-120	●		19.05		18		120								
03520ST-120	●		20		19		120								
03522ST-135	●		22		21		135								
03525.0ST-135	●		25		24		135								
03525.4ST-120	●		25.4		24.4		120								
EZH 04012ST-80	●	4	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	24	Fig.1	EZB ^R /L...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZBPR...040... EZG ^R /L...040... EZFG ^R /L...040... EZTR...040...
04016ST-100	●		16		15		100	Fig.2							
04019ST-120	●		19.05		18		120								
04020ST-120	●		20		19		120								
04022ST-135	●		22		21		135								
04025.0ST-135	●		25		24		135								
04025.4ST-120	●		25.4		24.4		120								

*L4 muestra la longitud del DCB

Elegir los manguitos (DCB) para que coincidan con la dimensión DCON de la barra

El perno de ajuste no se puede instalar en los manguitos EZH-ST. Para ajustar el voladizo de la barra, utilizar los manguitos EZH-CT / HP

● : Std. Artículo



Dimensiones del Manguito

Descripción	Stock	Dimensiones (mm)											Dibujo	Barra EZ Bar Aplicable		
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	*L4				
EZH 05012ST-80	●	5	12	16	-	6	11	80	20	-	-	29	Fig.3	EZB ^R / _L ...050...		
05016ST-100	●		16				15	100	-				Fig.4	EZBFR...050...		
05019ST-120	●		19.05				18	120	18	9	-		29	Fig.2	EZVBR...050...	
05020ST-120	●		20				19	120							EZBPR...050...	
05022ST-135	●		22				21	135							EZBCR...050...	
05025.0ST-135	●		25				24	135							EZG ^R / _L ...050...	
05025.4ST-120	●		25.4				24.4	120							EZFG ^R / _L ...050...	
												EZTR...050...				
														_050X...-060EZP		
EZH 06012ST-80	●	6	12	16	-	8	11	80	20	-	-	31	Fig.3	EZB ^R / _L ...060...		
06016ST-100	●		16				15	100	-				Fig.4	EZBFR...060...		
06019ST-120	●		19.05				18	120	18	9	-		31	Fig.2	EZVBR...060...	
06020ST-120	●		20				19	120							EZBPR...060...	
06022ST-135	●		22				21	135							EZBCR...060...	
06025.0ST-135	●		25				24	135							EZG ^R / _L ...060...	
06025.4ST-120	●		25.4				24.4	120							EZTR...060...	
													_060X...-070EZP			
EZH 07012ST-80	●	7	12	16	-	8	11	80	20	-	-	33	Fig.3	EZB ^R / _L ...070...		
07016ST-100	●		16				15	100	-				Fig.4	EZBCR...070...		
07019ST-120	●		19.05				18	120	18	9	-		33	Fig.2	EZG ^R / _L ...070...	
07020ST-120	●		20				19	120							EZFG ^R / _L ...070...	
07022ST-135	●		22				21	135							EZTR...070...	
07025.0ST-135	●		25				24	135								
07025.4ST-120	●		25.4				24.4	120								
													_070X...-080EZP			
EZH 08016ST-100	●	8	16	16	-	8.4	15	100	-	-	-	-	Fig.4	EZB ^R / _L ...080...		
08019ST-120	●		19.05				18	120	18	9					-	37
08020ST-120	●		20				19	120								
08022ST-135	●		22				21	135								
08025.0ST-135	●		25				24	135								
08025.4ST-120	●		25.4				24.4	120								

*L4 muestra la longitud del DCB

Elegir los manguitos (DCB) para que coincidan con la dimensión DCON de la barra

El perno de ajuste no se puede instalar en los manguitos EZH-ST. Para ajustar el voladizo de la barra, utilizar los manguitos EZH-CT / HP

● : Std. Artículo

Piezas (Para Manguitos EZH-ST)

Descripción		Piezas de Repuesto		Barra EZ Bar Aplicable		EZ Bar PLUS
		Tornillo de Sujeción	Llave	EZB-HP EZB-HP-LT EZB-ST EZB-NB	EZBF EZBT EZVB EZBP EZBC EZG EZFG EZT	S/C-SCLC S/C-STLB(P) S/C-SWUB
						
EZH	017...ST-..	HS3×4P	LW-1.5 Torque de Apriete 1N • m	EZBR...017...	—	—
	020...ST-..			EZB ^R / _L ...020...	EZBPR...020-...	
	025...ST-..			EZB ^R / _L ...025...	EZTR...025-...	—
	030...ST-..			EZB ^R / _L ...030...	EZ_R...030-...	—
EZH	035...ST-..	HS4×4P	LW-2 Torque de Apriete 2N • m	EZB ^R / _L ...035...	EZTR...035-...	—
	040...ST-..			EZB ^R / _L ...040...	EZ_R...040-...	—
	050...ST-..			EZB ^R / _L ...050...	EZ_R...050-...	_050X-...-060EZP
	060...ST-..			EZB ^R / _L ...060...	EZ_R...060-...	_060X-...-070EZP
	070...ST-..			EZB ^R / _L ...070...	EZ_R...070-...	_070X-...-080EZP
	080...ST-..			EZB ^R / _L ...080...	—	_080X-...-100EZP

Manguitos Aplicables por Fabricantes de Máquinas

Descripción del Manguito				Barra EZ Bar Aplicable				Fabricante de Máquina Aplicable
EZH-CT (Estructura de Ajuste EZ y con Agujero para Líq. Refr.)	EZH-HP (Ajustable)	EZH-ST	Diám. del Vástago del Manguito DCON (mm)	EZB	EZBF • EZBT • EZVB • EZBP • EZBC • EZG • EZFG • EZT	EZ Bar PLUS	Diám. del Vástago DCON (mm)	
-	-	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	-	-	1.7	(Máquinas Generales)
		02012ST-80		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
		02512ST-80		EZB R/L ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03012ST-80		EZB R/L ...030...	EZ ...030...		3	
		03512ST-80		EZB R/L ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04012ST-80		EZB R/L ...040...	EZ ...040...		4	
		05012ST-80		EZB R/L ...050...	EZ ...050...		5	
		06012ST-80		EZB R/L ...060...	EZ ...060...		6	
-	EZH 01716HP-100	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	-	-	1.7	(Máquinas Generales)
		02016ST-100		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
		02516ST-100		EZB R/L ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03016ST-100		EZB R/L ...030...	EZ ...030...		3	
		03516ST-100		EZB R/L ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04016ST-100		EZB R/L ...040...	EZ ...040...		4	
		-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
		05016ST-100		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
		06016ST-100		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
		07016ST-100		EZBR ...070...	EZ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
		-		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
		08016ST-100		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
EZH 01719CT-120	EZH 01719HP-120	EZH 01719ST-120	19.05	EZBR ...017...	-	-	1.7	Citizen Machinery
		02019ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
		02519ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03019ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030...		3	
		03519ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04019ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040...		4	
		-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
		05019ST-120		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
		06019ST-120		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
		07019ST-120		EZBR ...070...	EZ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
		08019ST-120		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
		-		-	-	-	-	
EZH 01720CT-120	EZH 01720HP-120	EZH 01720ST-120	20	EZBR ...017...	-	-	1.7	Eguro Tsunami Citizen Machinery (Máquinas Generales)
		02020ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
		02520ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03020ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030...		3	
		03520ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04020ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040...		4	
		-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
		05020ST-120		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
		06020ST-120		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
		07020ST-120		EZBR ...070...	EZ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
		08020ST-120		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
		-		-	-	-	-	
EZH 01722CT-135	EZH 01722HP-135	EZH 01722ST-135	22	EZBR ...017...	-	-	1.7	Star Micronics Nomura DS Tsunami
		02022ST-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
		02522ST-135		EZB R/L ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03022ST-135		EZB R/L ...030...	EZ ...030...		3	
		03522ST-135		EZB R/L ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04022ST-135		EZB R/L ...040...	EZ ...040...		4	
		-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
		05022ST-135		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
		06022ST-135		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
		07022ST-135		EZBR ...070...	EZ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
		08022ST-135		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
		-		-	-	-	-	
EZH 01725.0CT-135	EZH 01725.0HP-135	EZH 01725.0ST-135	25	EZBR ...017...	-	-	1.7	Eguro Tsunami Citizen Machinery (Máquinas Generales)
		02025.0ST-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
		02525.0ST-135		EZB R/L ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03025.0ST-135		EZB R/L ...030...	EZ ...030...		3	
		03525.0ST-135		EZB R/L ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04025.0ST-135		EZB R/L ...040...	EZ ...040...		4	
		-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
		05025.0ST-135		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
		06025.0ST-135		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
		07025.0ST-135		EZBR ...070...	EZ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
		08025.0ST-135		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
		-		-	-	-	-	
EZH 01725.4CT-120	EZH 01725.4HP-120	EZH 01725.4ST-120	25.4	EZBR ...017...	-	-	1.7	Citizen Machinery
		02025.4ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
		02525.4ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03025.4ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030...		3	
		03525.4ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04025.4ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040...		4	
		-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
		05025.4ST-120		EZB R/L ...050...	EZ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
		06025.4ST-120		EZB R/L ...060...	EZ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
		07025.4ST-120		EZBR ...070...	EZ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
		08025.4ST-120		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
		-		-	-	-	-	

· Elegir los manguitos (DCB) para que coincidan con la dimensión DCON de la barra

· El Perno de Ajuste no se puede instalar en los manguitos EZH-ST. Para ajustar el voladizo de la barra, utilizar los manguitos EZH-CT / HP · Fabricantes de máquinas en orden aleatorio



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Eden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP

Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

Queda prohibida la duplicación o reproducción de cualquier parte de este folleto sin aprobación.

© 2022 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

CP395-4_PT_03/2022