

THE NEW VALUE FRONTIER

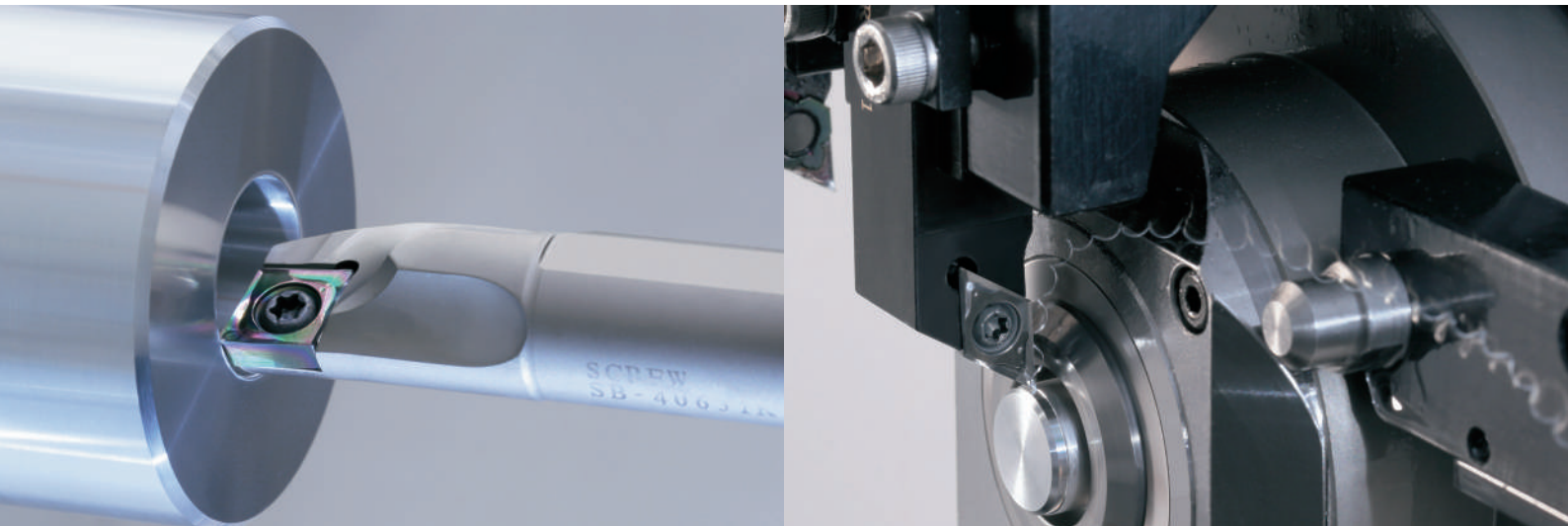


Rompevirutas Positivo
para Acabado de Aluminio

Rompevirutas AP

Rompevirutas Positivo para Acabado de Aluminio

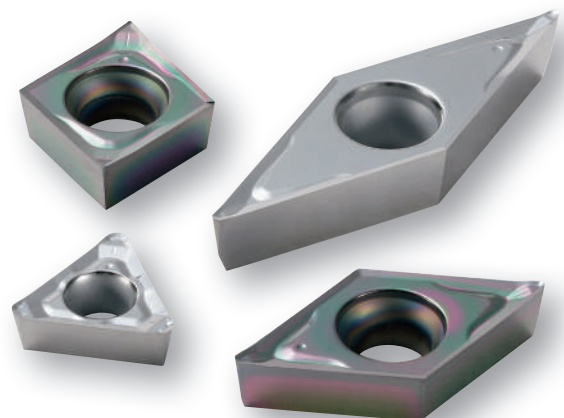
Rompevirutas AP



Proporciona un Excelente Acabado Superficial en el Acabado de Aluminio

Mejor Control de Virutas durante las Aplicaciones de Acabado de Aluminio

La Combinación de Borde de Corte Afilado y Recubrimiento de DLC Evita las Rebabas



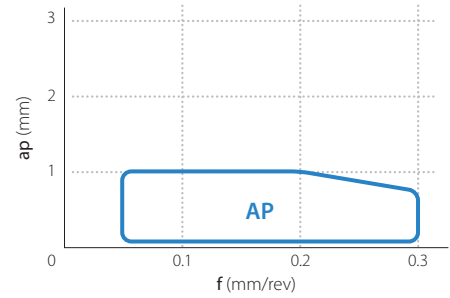
Rompevirutas Positivo para Acabado de Aluminio

Rompevirutas AP

Mejor Control de Virutas durante las Aplicaciones de Acabado de Aluminio

Rango de Rompevirutas Aplicables

(Tipo CC09)



1 Mejor Control de Virutas durante el Acabado

El rompevirutas optimizado proporciona un mejor control de virutas

Cara Cóncava
Excelente control de virutas en el acabado de gran D.O.C.

Largo Ángulo de Salida
El borde de corte afilado suprime las fuerzas de corte

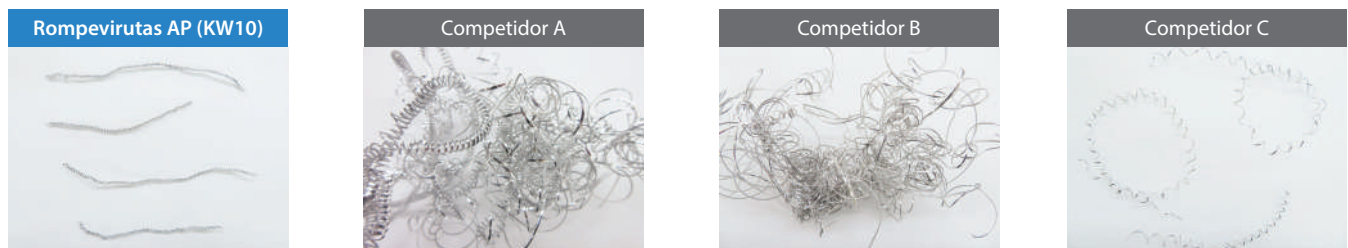
Borde de Corte Curvado
El borde de corte curvado crea un mejor flujo de virutas

Diseño optimizado de la superficie de salida e inferior
Crea pequeñas virutas rizadas

Corte transversal de la esquina del rompevirutas
27°
5°

Comparación del Control de Virutas (Evaluación Interna)

Torneado Externo



Condiciones de Corte : $V_c = 400$ m/min, $a_p = 0.5$ mm, $f = 0.15$ mm/rev, Con Refr., Tipo CC **09T304
Pieza de Trabajo : A6061

Torneado Interno

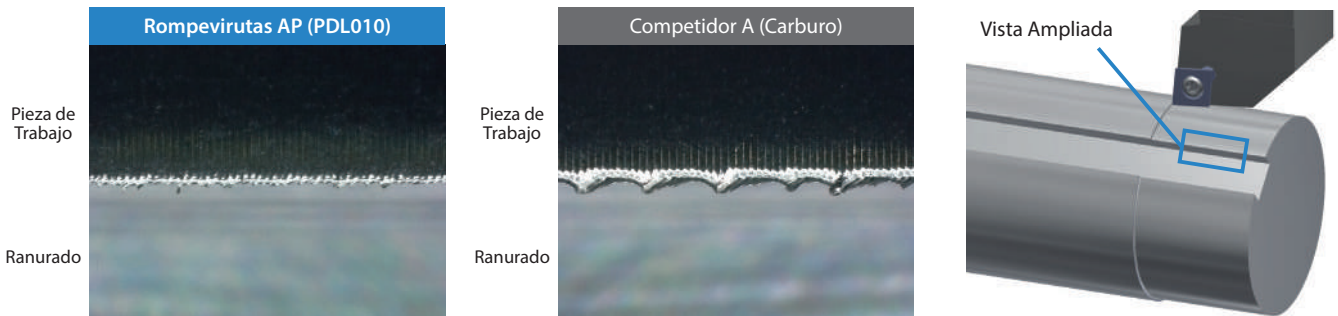


Condiciones de Corte : $V_c = 400$ m/min, $a_p = 0.3$ mm, $f = 0.15$ mm/rev, Con Refr., Tipo CC **09T304
Pieza de Trabajo : A6061

El rompevirutas AP mostró un mejor control de virutas que los competidores tanto para el torneado externo como interno

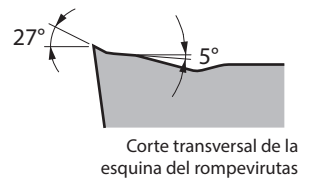
2 El Borde de Corte Afilado y el Recubrimiento de DLC Evita las Rebabas

Comparación de Rebabas en la Salida del Agujero (Evaluación Interna)



El Rompevirutas AP (PDL010) suprimió las rebabas en la salida del agujero

Condiciones de Corte : $V_c = 400$ m/min, $a_p = 0.25$ mm, $f = 0.12$ mm/rev, Tipo CC ** 09T304, Con Refr., Torneado Externo
Pieza de Trabajo : A5052



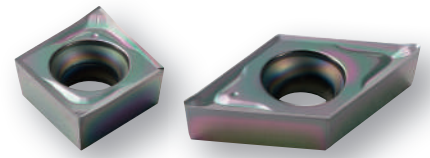
3 El Grado Recubierto con DLC PDL010 está Disponible

Excelente Acabado Superficial con Resistencia a la Soldadura de Aluminio

Comparación de Resistencia a la Soldadura (Evaluación Interna)



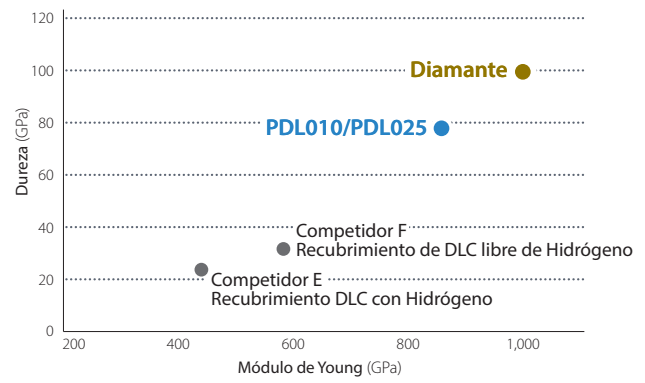
Condiciones de Corte : $V_c = 800$ m/min, $f_z = 0.1$ mm/t, $a_p \times a_e = 3 \times 5$ mm, Sin Refr.
Diám. de la Fresa $\varnothing 25$ mm Pieza de Trabajo : A5052 Longitud de Corte : 57 m




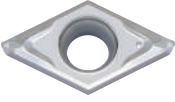


Alcanza Larga Vida Útil de la Herramienta con Dureza Cerca de la del Diamante

Alta Dureza con el Recubrimiento DLC Libre de Hidrógeno Patentado de KYOCERA

Propiedades de Recubrimiento (Evaluación Interna)

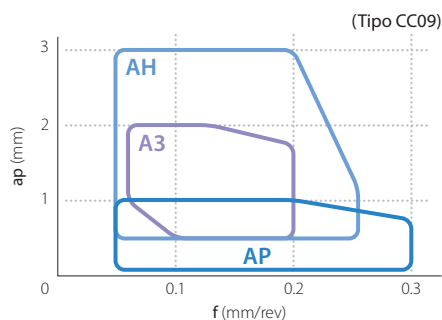


Ítems en Stock

Forma	Descripción	Dimensiones (mm)					Grado	
		I.C.	Espesor	Agujero	Esquina-R (RE)	Ángulo de Alivio	Recubrimiento DLC	Carburo
							PDL010	KW10
Acabado  Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	CCGT 060202AP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●	●
	060204AP				0.4		●	●
	CCGT 09T302AP	9.525	3.97	4.4	0.2		●	●
	09T304AP				0.4		●	●
	09T308AP				0.8		●	●
Acabado  Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	DCGT 070202AP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●	●
	070204AP				0.4		●	●
	DCGT 11T302AP	9.525	3.97	4.4	0.2		●	●
	11T304AP				0.4		●	●
	11T308AP				0.8		●	●
Acabado  Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	TPGT 090202AP	5.56	2.38	2.8	0.2	7°	●	●
	090204AP				0.4		●	●
	090208AP				0.8		●	●
	TPGT 110302AP	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●	●
	110304AP				0.4		●	●
	110308AP				0.8		●	●
Acabado  Borde Afilado / Acabado Superficial Espejado	VCGT 160404AP	9.525	4.76	4.4	0.4	7°	●	●

●: Stock Estándar

Rango de Rompevirutas Aplicables



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP

Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

Queda prohibida la duplicación o reproducción de cualquier parte de este folleto sin aprobación.

© 2021 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

CP437-1_ES_07/2021