

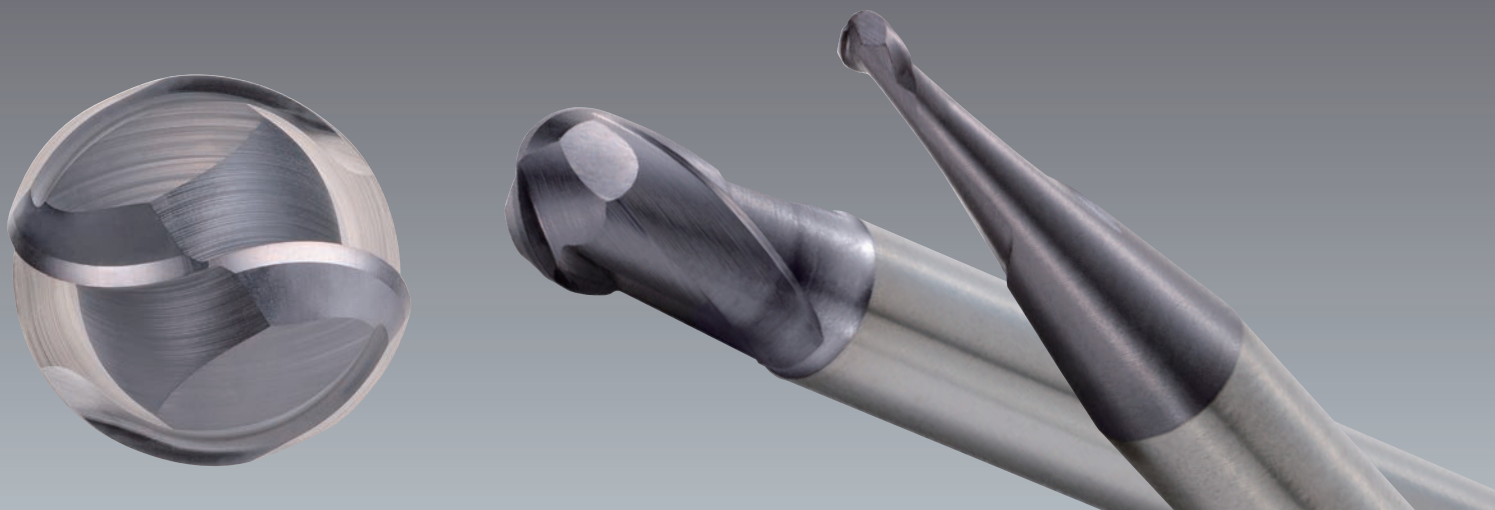
THE NEW VALUE FRONTIER



Fresa de Topo Sólida | **56MB**

Para Usinagem de Materiais Duros Fresa de Topo de Ponta esférica

# 56MB



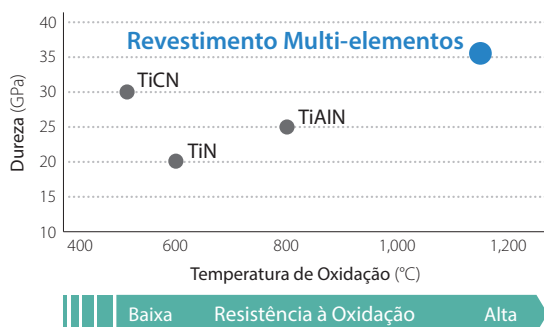
**Longa Vida Útil e Usinagem Estável de Materiais Duros**

**Comprimento de Corte Curto, Haste Longa**

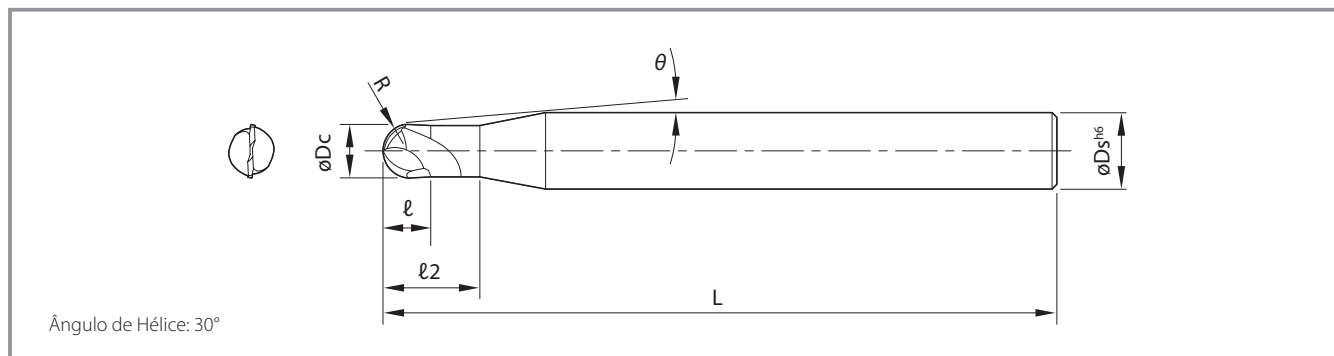
**Baixo Esforço de Corte com Geometria Exclusiva de Curva em S**

**Longa Vida Útil graças ao Novo Revestimento Multi-elementos com Excelente Resistência ao Calor**

Propriedades do Revestimento (Avaliação Interna)



## Disponibilidade (Tipo Ponta esférica)



(Unidade: mm)

| Descrição   | *Código | Estoque | Raio da Ponta Esférica | Tolerância do Raio da Ponta | Diâm. Externo | Compr. Corte | Compr. até o Pescoço | Diâm. Haste | Ângulo de Inclinação | Compr. Total | Nº. de Insertos |
|-------------|---------|---------|------------------------|-----------------------------|---------------|--------------|----------------------|-------------|----------------------|--------------|-----------------|
|             |         |         | R                      |                             | ØDc           | ℓ            | ℓ2                   |             | θ                    |              |                 |
| 56MB010-010 | 91349   | ●       | 0.5                    | ±0.013                      | 1             | 1            | 2                    | 6           | 8°10'                | 76           | 2               |
| 56MB015-015 | 91350   | ●       | 0.75                   |                             | 1.5           | 1.5          | 3                    |             | 7°45'                | 76           |                 |
| 56MB020-020 | 91351   | ●       | 1                      |                             | 2             | 2            | 4                    |             | 7°10'                | 76           |                 |
| 56MB025-025 | 91352   | ●       | 1.25                   |                             | 2.5           | 2.5          | 5                    |             | 6°35'                | 76           |                 |
| 56MB030-030 | 91353   | ●       | 1.5                    |                             | 3             | 3            | 6                    |             | 6°                   | 76           |                 |
| 56MB040-040 | 91354   | ●       | 2                      |                             | 4             | 4            | 8                    |             | 4°30'                | 76           |                 |
| 56MB050-050 | 91355   | ●       | 2.5                    |                             | 5             | 5            | 10                   |             | 2°30'                | 89           |                 |
| 56MB060-060 | 91356   | ●       | 3                      | ±0.013                      | 6             | 6            | 12                   | -           | 89                   | 2            |                 |
| 56MB080-080 | 91357   | ●       | 4                      |                             | 8             | 8            | 16                   |             | 8                    |              | 102             |
| 56MB100-100 | 91358   | ●       | 5                      |                             | 10            | 10           | 20                   |             | 10                   |              | 102             |
| 56MB120-120 | 91359   | ●       | 6                      |                             | 12            | 12           | 24                   |             | 12                   |              | 114             |
| 56MB160-160 | 91360   | ●       | 8                      |                             | 16            | 16           | 32                   |             | 16                   |              | 140             |
| 56MB200-200 | 91361   | ●       | 10                     |                             | 20            | 20           | 40                   |             | 20                   |              | 165             |

\*O código é um número de referência especificado no produto. Ao fazer o pedido, consulte a "Descrição" na tabela.

● : Item Standard

## Condições de Corte

| Aplicações   | Peça                       | Profundidade de Corte (ap×ae) (mm) | Diâm. Externo Dc (mm)        | Ø1                           | Ø1.5                    | Ø3                           | Ø5                      | Ø6                           | Ø10                     | Ø12                          | Ø20                     |
|--------------|----------------------------|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------------|
|              |                            |                                    |                              | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | Taxa de Avanço (mm/min) | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | Taxa de Avanço (mm/min) | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | Taxa de Avanço (mm/min) | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | Taxa de Avanço (mm/min) |
| <p>Cópia</p> | Aço Pré-endurecido ≤ 40HRC | 0.1Dc×0.4Dc                        | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | 60,700                       | 40,500                  | 20,200                       | 12,200                  | 10,100                       | 6,100                   | 5,100                        | 3,000                   |
|              |                            |                                    | Taxa de Avanço (mm/min)      | 1,820                        | 3,080                   | 3,080                        | 2,480                   | 2,570                        | 2,470                   | 2,570                        | 1,850                   |
|              |                            | 0.03Dc×0.4Dc (Acabamento)          | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | 92,200                       | 61,500                  | 46,100                       | 18,400                  | 15,400                       | 9,200                   | 7,700                        | 4,600                   |
|              |                            |                                    | Taxa de Avanço (mm/min)      | 3,320                        | 5,290                   | 7,750                        | 4,130                   | 3,600                        | 4,130                   | 4,290                        | 3,040                   |
|              | Aço Pré-endurecido ≤ 50HRC | 0.05Dc×0.4Dc                       | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | 72,800                       | 48,600                  | 24,300                       | 14,600                  | 12,100                       | 7,300                   | 6,100                        | 3,600                   |
|              |                            |                                    | Taxa de Avanço (mm/min)      | 1,890                        | 2,720                   | 2,820                        | 2,210                   | 2,360                        | 2,210                   | 2,320                        | 1,570                   |
|              |                            | 0.02Dc×0.4Dc (Acabamento)          | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | 111,600                      | 74,400                  | 37,200                       | 22,300                  | 18,600                       | 11,200                  | 9,300                        | 5,600                   |
|              |                            |                                    | Taxa de Avanço (mm/min)      | 3,350                        | 4,470                   | 4,760                        | 3,750                   | 3,980                        | 3,750                   | 3,870                        | 2,840                   |
|              | Aço Pré-endurecido ≤ 60HRC | 0.04Dc×0.4Dc                       | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | 48,300                       | 32,200                  | 16,100                       | 9,700                   | 8,100                        | 4,800                   | 4,000                        | 2,400                   |
|              |                            |                                    | Taxa de Avanço (mm/min)      | 970                          | 1,290                   | 1,390                        | 1,120                   | 1,190                        | 1,100                   | 1,170                        | 770                     |
|              |                            | 0.01Dc×0.4Dc (Acabamento)          | Rotação (min <sup>-1</sup> ) | 97,000                       | 64,700                  | 32,300                       | 19,400                  | 16,200                       | 9,700                   | 8,100                        | 4,900                   |
|              |                            |                                    | Taxa de Avanço (mm/min)      | 2,520                        | 2,980                   | 3,100                        | 2,480                   | 2,620                        | 2,460                   | 2,590                        | 1,750                   |



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP  
Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

É proibida a cópia ou reprodução de qualquer parte deste folheto sem aprovação prévia.  
© 2018 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.  
CP414\_PT\_03/2018