

THE NEW VALUE FRONTIER

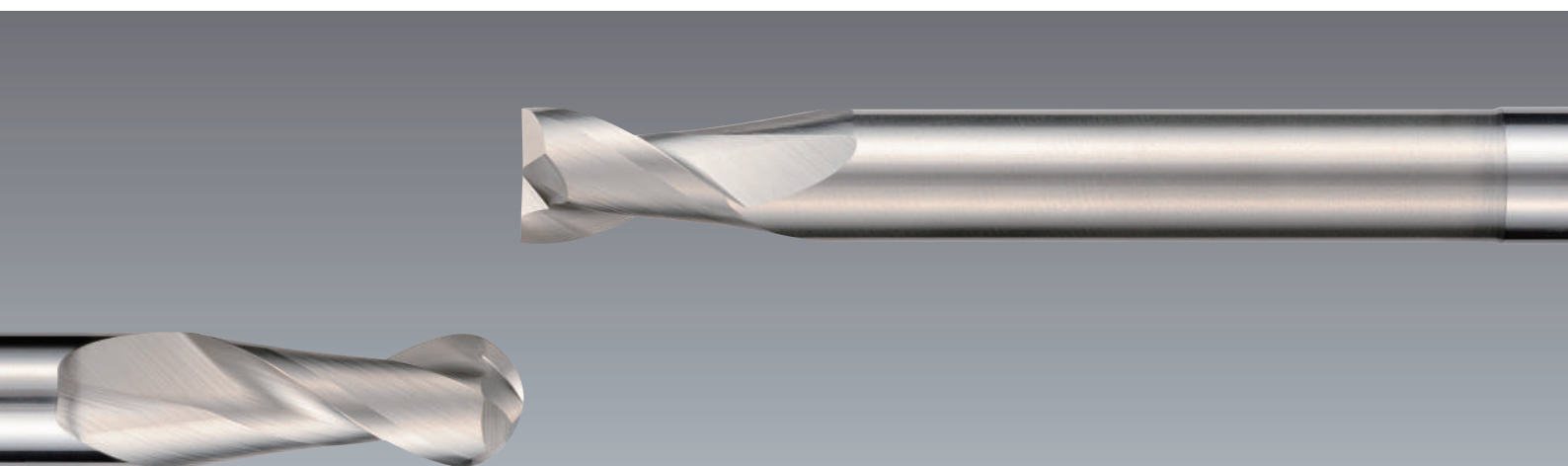


Fresa de Topo Sólida

Série 47M

Para Usinagem de Liga de Alumínio

Série 47M



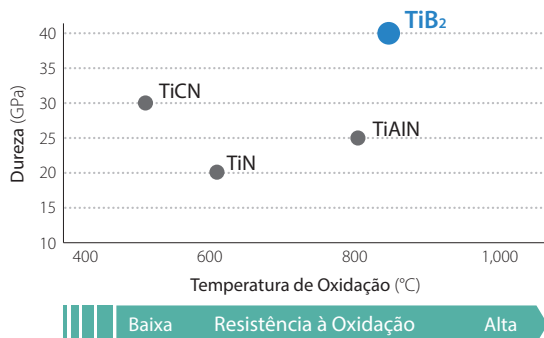
Longa Vida Útil da Ferramenta com o Revestimento TiB_2 de Alta Dureza

Fresas de Topo, Fresas Longas e Fresas com Ponta Esférica

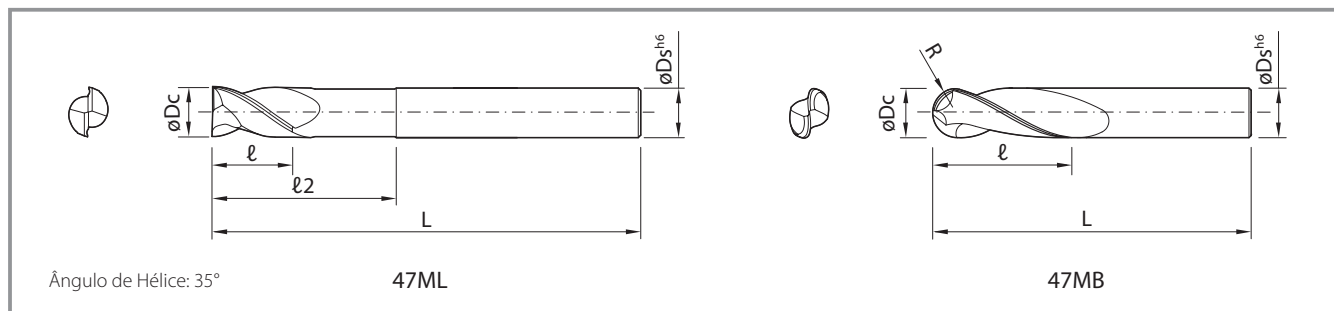
Longa Vida Útil da Ferramenta com o Revestimento TiB_2 de Alta Dureza

Evita a Adesão de Material na Aresta de Corte e Garante Bom Acabamento Superficial

Propriedades do Revestimento (Avaliação Interna)



Linha (Topo / Esférica)



47ML (Topo, Compr. de corte curto, Haste longa)

Nº de Arestas Z = 2 (Unidade: mm)

Descrição	*Código	Estoque	Diâm. Externo	Tol.do Dia. da Fresa	Compr. de Corte	Compr. Até o Pescoço	Dia. Haste	Compr.total
			øDc		ℓ	ℓ2	øDs	L
47ML120-160	44612	●	12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$	16	80	12	150
47ML160-200	44613	●	16	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$	20	80	16	150
47ML200-250	44614	●	20	$\begin{matrix} 0 \\ -0.013 \end{matrix}$	25	80	20	150

*O código é um número de referência especificado no produto. Ao fazer o pedido, consulte a "Descrição" na tabela.

● : Item Standard

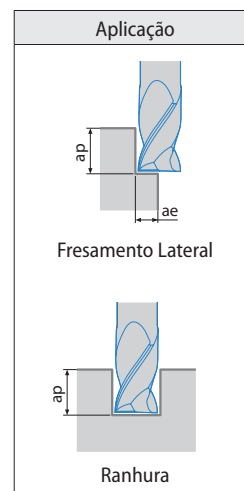
47MB (Topo)

Nº de Arestas Z = 2 (Unidade: mm)

Descrição	*Código	Estoque	Raio da Ponta Esférica	Tol.do Raio da Ponta	Diâm. Externo	Compr. de Corte	Dia. Haste	Compr.total
			R		øDc	ℓ	øDs	L
47MB120-260	44604	●	6	±0.013	12	26	12	83
47MB160-320	44606	●	8	±0.013	16	32	16	92
47MB200-373	44607	●	10	±0.013	20	37.3	20	104
47MB250-380	44608	●	12.5	±0.013	25	38	25	104

*O código é um número de referência especificado no produto. Ao fazer o pedido, consulte a "Descrição" na tabela.

● : Item Standard



Condições de Corte

47ML (Topo)

Peça	Aplicações	Prof. Corte (ap×ae) (mm)	Diâm. Externo Dc (mm)	ø12		ø20	
				Rotação (min ⁻¹)	Taxa de Avanço (mm/min)	Rotação (min ⁻¹)	Taxa de Avanço (mm/min)
Liga de Alumínio A5052 A7075	Fresamento Lateral	1.0Dc×0.5Dc		Rotação (min ⁻¹)	16,200	9,700	
				Taxa de Avanço (mm/min)	4,660	3,630	
	1.0Dc×0.05Dc (Acabamento)	Rotação (min ⁻¹)	26,700	16,000			
		Taxa de Avanço (mm/min)	17,920	14,080			
Ranhura	1.0Dc	Rotação (min ⁻¹)	13,000	7,800			
		Taxa de Avanço (mm/min)	3,750	2,910			

47MB (Ponta Esférica)

Peça	Aplicações	Prof. Corte (ap×ae) (mm)	Diâm. Externo Dc (mm)	ø12			ø20			ø25		
				Rotação (min ⁻¹)	Taxa de Avanço (mm/min)	Rotação (min ⁻¹)	Taxa de Avanço (mm/min)	Rotação (min ⁻¹)	Taxa de Avanço (mm/min)	Rotação (min ⁻¹)	Taxa de Avanço (mm/min)	Rotação (min ⁻¹)
Liga de Alumínio A5052 A7075	Fresamento Lateral	0.5Dc×0.5Dc		Rotação (min ⁻¹)	8,100	4,850	3,900					
				Taxa de Avanço (mm/min)	2,330	1,815	1,650					
	0.5Dc×0.05Dc (Acabamento)	Rotação (min ⁻¹)	13,350	8,000	6,400							
		Taxa de Avanço (mm/min)	8,960	7,040	6,240							
Ranhura	0.5Dc	Rotação (min ⁻¹)	6,500	3,900	3,100							
		Taxa de Avanço (mm/min)	1,875	1,455	1,325							

* Ao usinar com balanço longo, utilize 50% dos dados da tabela acima



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Jornalista Angela Martins Vieira, 90 – Éden – CEP 18103-013 – Sorocaba – SP
Tel : (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera-componentes.com.br

É proibida a cópia ou reprodução de qualquer parte deste folheto sem aprovação prévia.
© 2018 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.
CP415_PT_03/2018