

THE NEW VALUE FRONTIER

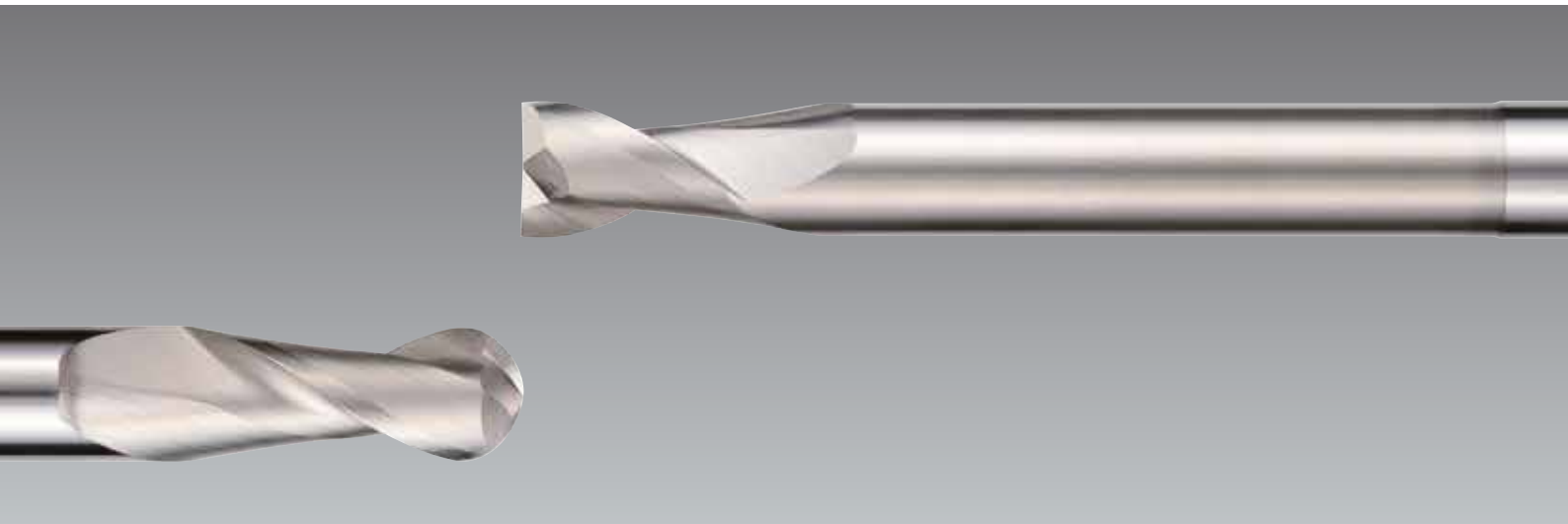


Fresas de Metal Duro

Serie 47M

Para Mecanizado de Aleaciones de Aluminio

Serie 47M



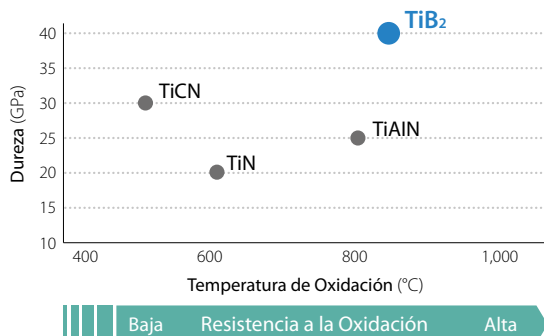
Consiga una Mayor Vida Útil de la Herramienta con el Revestimiento TiB₂ de Alta Dureza

Línea de Tipos Planas, Largas y Puntas Esféricas

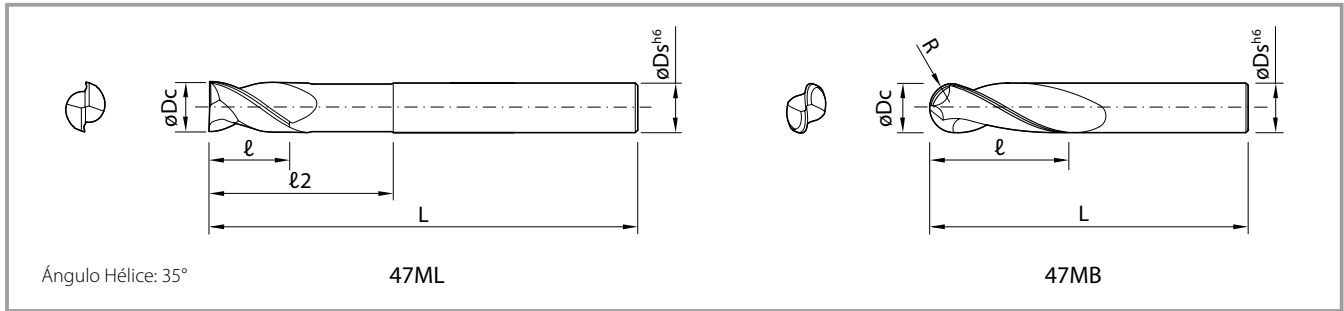
Consiga una Mayor Vida Útil de la Herramienta con el Revestimiento TiB₂ de Alta Dureza

Asegure una Baja Afinidad a la Soldadura en Frío y una Superficie Suave

Propiedades del Revestimiento (Evaluación Interna)



Línea (Plana / Esférica)



47ML (Plana, Corta longitud de corte, Tipo vástago largo)

No. de Insertos Z=2 (Unidad: mm)

Descripción	*Código	Stock	Diám. Exterior.	Diám. Fresa	Long. del Corte	Long. bajo el cuello	Diám. Vástago	Longitud Total
			øDc	Tolerancia				
47ML120-160	44612	●	12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$	16	80	12	150
47ML160-200	44613	●	16	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$	20	80	16	150
47ML200-250	44614	●	20	$\begin{matrix} 0 \\ -0.013 \end{matrix}$	25	80	20	150

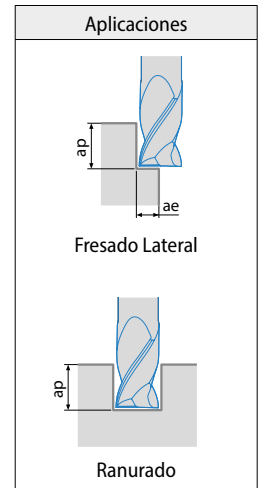
*El código es un número de referencia que figura en el producto. Al hacer el pedido, consulte la "Descripción" en la tabla ●: Itens Standard

47MB (Punta Esférica)

No. de Insertos Z=2 (Unidad: mm)

Descripción	*Código	Stock	Radio de la Punta Esf.	Radio de Tolerancia	Long. del Corte	Long. bajo el cuello	Diám. Vástago	Longitud Total
			R	de la Punta Esférica				
47MB120-260	44604	●	6	± 0.013	12	26	12	83
47MB160-320	44606	●	8	± 0.013	16	32	16	92
47MB200-373	44607	●	10	± 0.013	20	37.3	20	104
47MB250-380	44608	●	12.5	± 0.013	25	38	25	104

*El código es un número de referencia que figura en el producto. Al hacer el pedido, consulte la "Descripción" en la tabla ●: Itens Standard



Condiciones de Corte

47ML (Cuadrado)

Pieza de Trabajo	Aplicación	Prof. de Corte (ap x ae) (mm)	Diám. Exterior. Dc (mm)	ø12	ø20
Aleación de Aluminio A5052 A7075	Fresado Lateral	1.0Dc x 0.5Dc	Revo. del Husillo (min ⁻¹)	16,200	9,700
			Vel. de Avance (mm/min)	4,660	3,630
	Fresado Lateral (Acabado)	1.0Dc x 0.05Dc	Revo. del Husillo (min ⁻¹)	26,700	16,000
			Vel. de Avance (mm/min)	17,920	14,080
Ranurado	1.0Dc	Revo. del Husillo (min ⁻¹)	13,000	7,800	
		Vel. de Avance (mm/min)	3,750	2,910	

47MB (Punta Esférica)

Pieza de Trabajo	Aplicación	Prof. de Corte (ap x ae) (mm)	Diám. Exterior. Dc (mm)	ø12	ø20	ø25
Aleación de Aluminio A5052 A7075	Fresado Lateral	0.5Dc x 0.5Dc	Revo. del Husillo (min ⁻¹)	8,100	4,850	3,900
			Vel. de Avance (mm/min)	2,330	1,815	1,650
	Fresado Lateral (Acabado)	0.5Dc x 0.05Dc	Revo. del Husillo (min ⁻¹)	13,350	8,000	6,400
			Vel. de Avance (mm/min)	8,960	7,040	6,240
Ranurado	0.5Dc	Revo. del Husillo (min ⁻¹)	6,500	3,900	3,100	
		Vel. de Avance (mm/min)	1,875	1,455	1,325	

* Al mecanizar con una longitud de voladizo larga, haga la profundidad de corte y la velocidad de avance con aproximadamente el 50% de la tabla anterior



KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

Rua Yashica, 65 - Jardim Bela Vista - CEP 18016-440 - Sorocaba - SP

Tel: (15) 3227 3800 | ct@kyocera-componentes.com.br | www.kyocera.com.br

Queda prohibida la duplicación o reproducción de cualquier parte de este folleto sin aprobación.

© 2017 KYOCERA do Brasil Componentes Industriais Ltda.

CP415_ES_08/2017